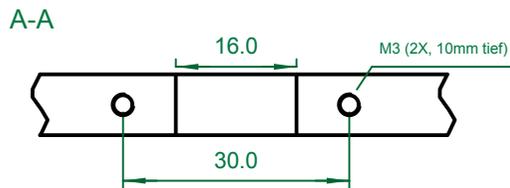
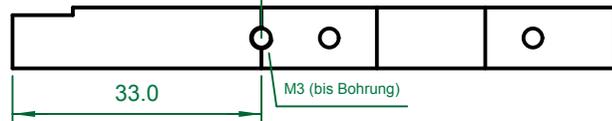
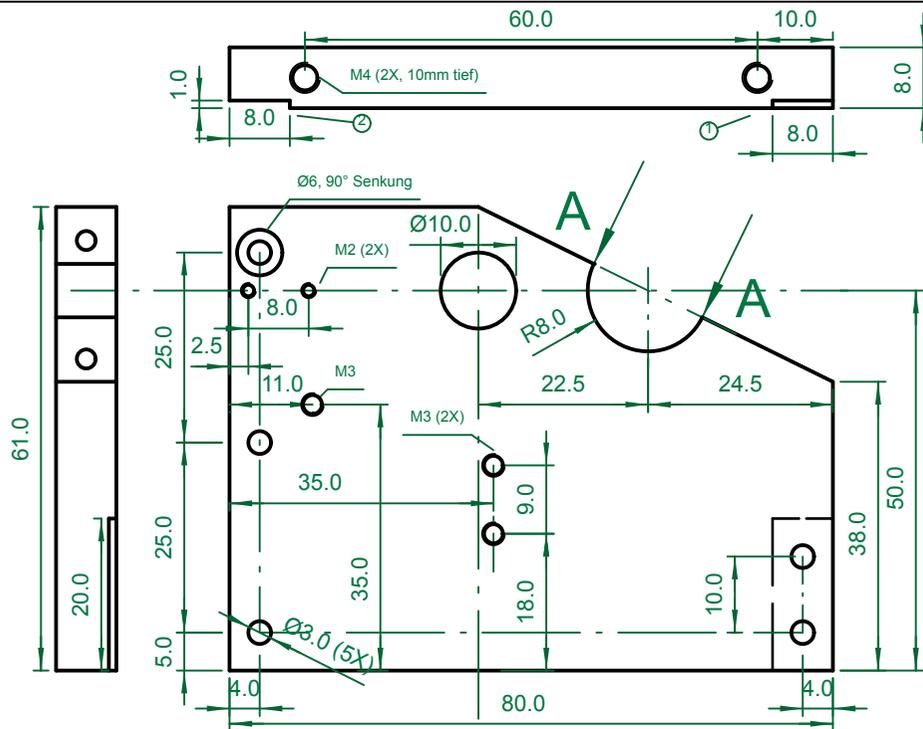


Hit & Miss Engine SAIC1-17 "Gromit"

<http://www.sasmus.de/werkstatt/metall/saic1-17/saic1-17.html>

Alle Rechte vorbehalten - Verwendung ausschließlich für private, nicht-kommerzielle Zwecke gestattet.

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Übersicht		
Version 1.0 25.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 1 / 18



Wange Vorderseite, Aluminium (1X)

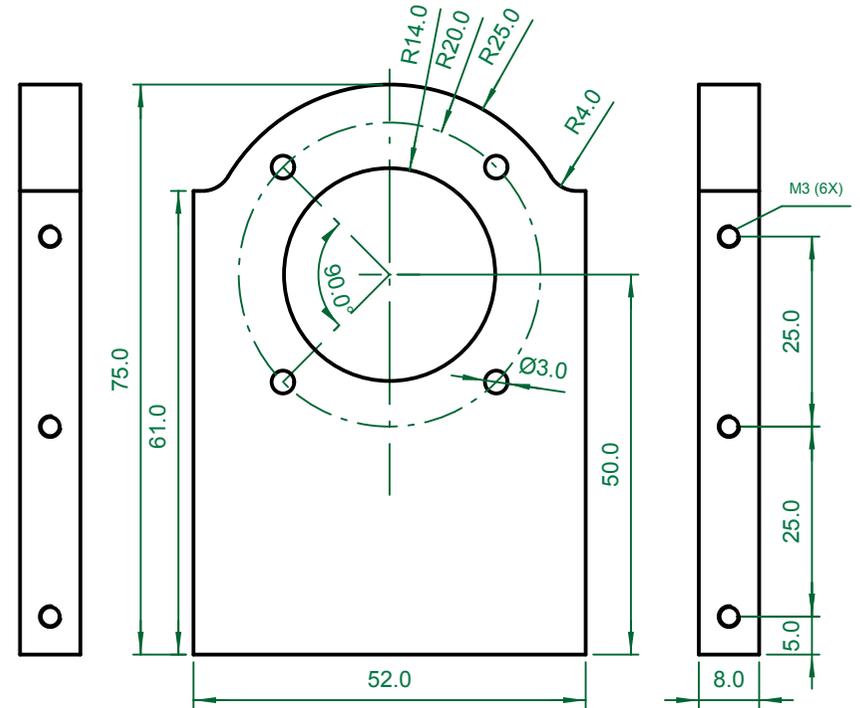
Rückseite spiegelbildlich, sonst identisch anfertigen.

Dazu die 8mm Ausfräsungen auf der entgegengesetzten Seite der Wange anbringen. (Pos 1 und 2)

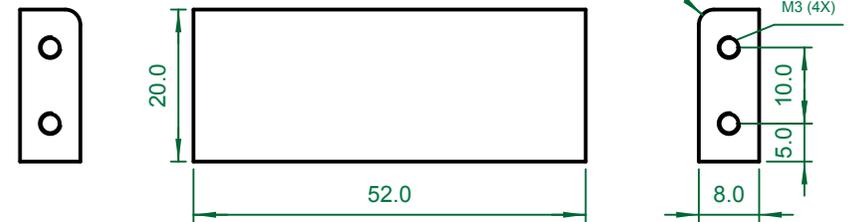
Ausnahme:

- Innere Gewinde & Bohrungen (2 X M2, 3 X M3, 1X Ø10.0) entfallen.
- Ø6, 90° Senkung entfällt.

Idealerweise die Bohrung für die Kurbelwelle in beide Wangen in einer Aufspannung fertigen, um maximale Rechtwinkligkeit zum Zylinder zu erreichen.



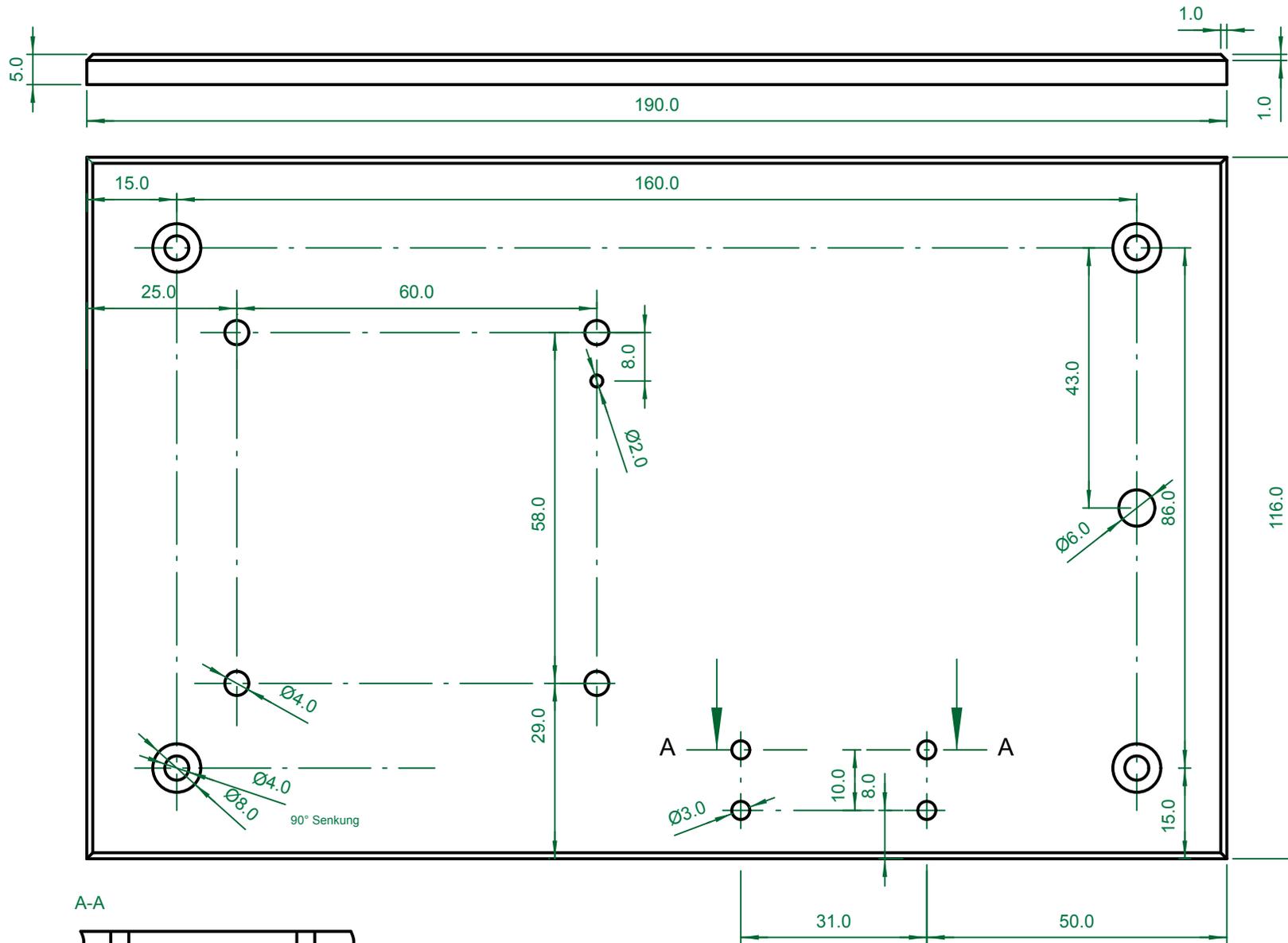
Wange Zylinderseite, Aluminium (1X)



Wange Kurbelwellenseite, Aluminium (1X)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Gehäuse		
Version 1.0 18.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 2 / 18



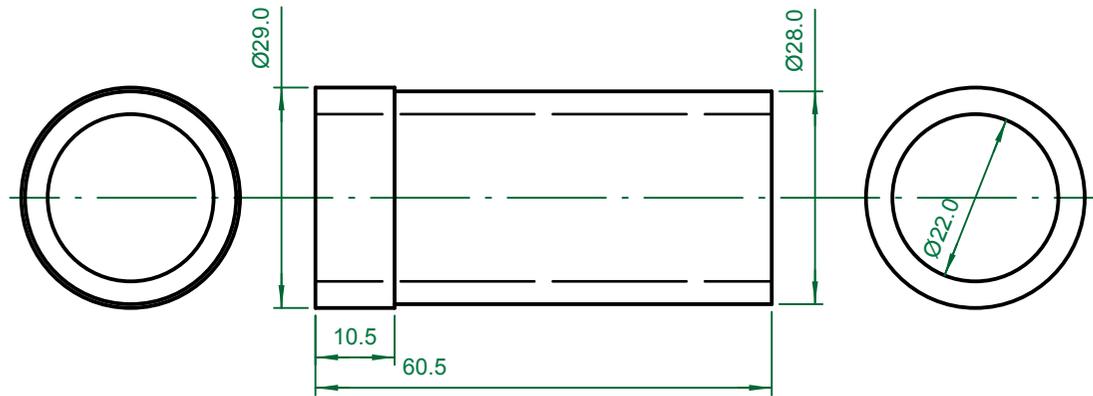
A-A



Montageplatte, Aluminium (1X)

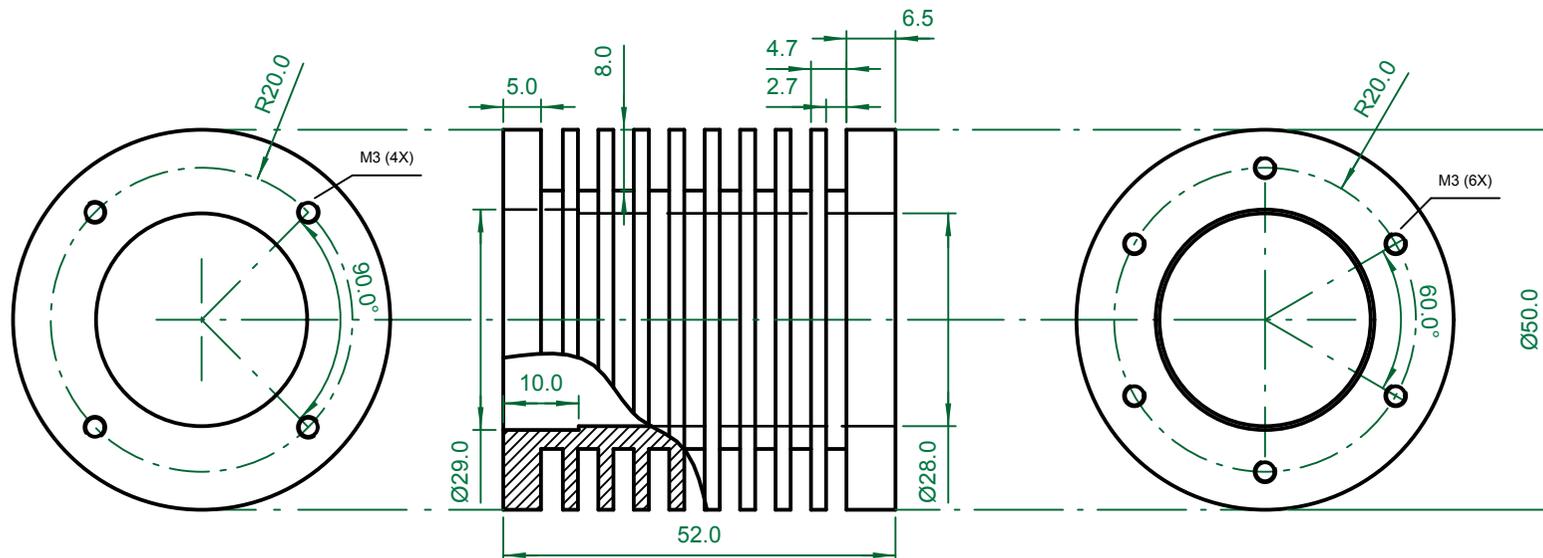


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Montageplatte		
Version 1.0 09.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 3 / 18



Zylinder, Stahl oder Grauguss (1X)

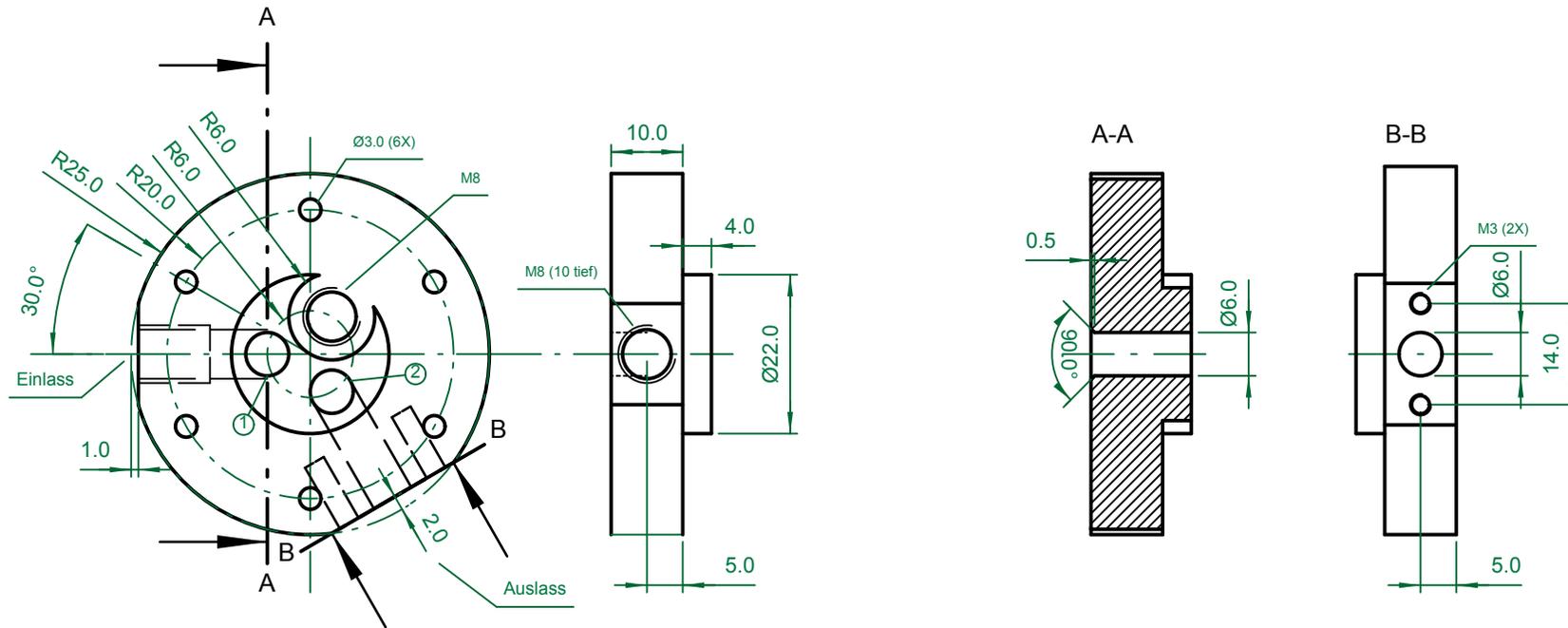
Innenmaß auf Kolben einpassen



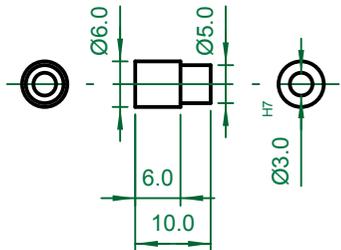
Kühlmantel, Aluminium (1X)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Zylinder		
Version 1.0 26.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 4 / 18



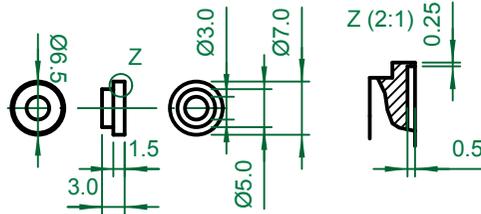
Zylinderkopf, Aluminium (1X)



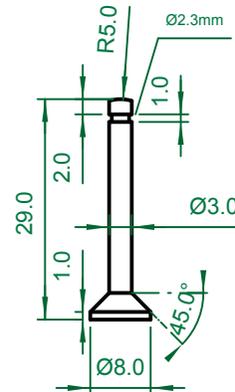
Ventilführungen, Messing (2X)

Ø6.0mm als Presspassung (Übermaßpassung) in Pos 1 und 2 fertigen.

Ø3.0mm Bohrungen in den Führungen erst nach dem Einpressen in Zylinderkopf einbringen, und zwar zusammen mit der Anfertigung der Ventilsitze in einer Aufspannung!

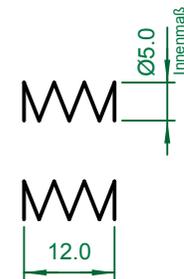


Federhalter, Messing (2X)



Ventile, Edelstahl (2X)

Ø3.0mm als Rollpassung in Ventilführungen ausführen
Nut für Federring 2,3 x 0.6

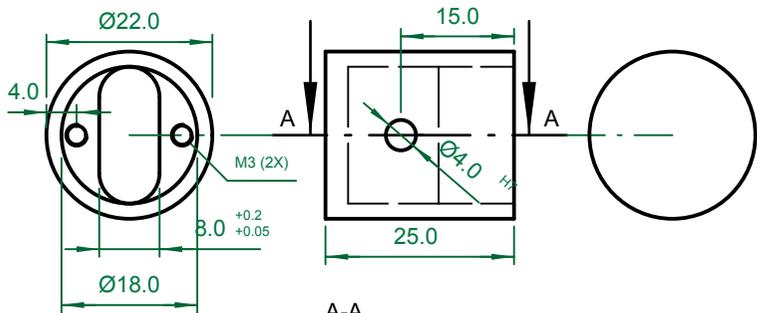


Feder Auslassventil
3 W Federstahl 0.4mm

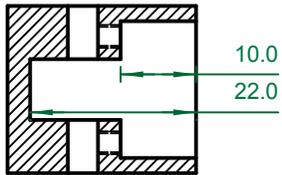
Feder Einlassventil
3 W Federstahl 0.2mm



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Zylinderkopf		
Version 1.0 05.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 5 / 18

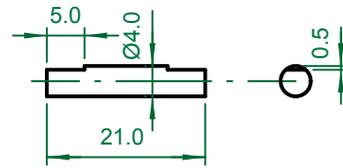


A-A

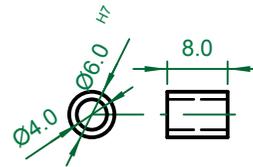


Kolben, (Sphäro) Grauguss (1X)

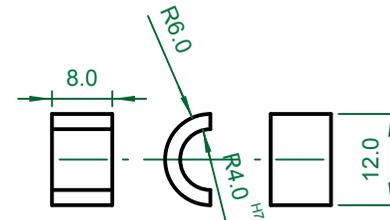
Durchmesser auf Zylinder anpassen (Honen/Läppen); 2/100mm - 5/100mm Untermaß



Kolbenbolzen, Silberstahl (1X)

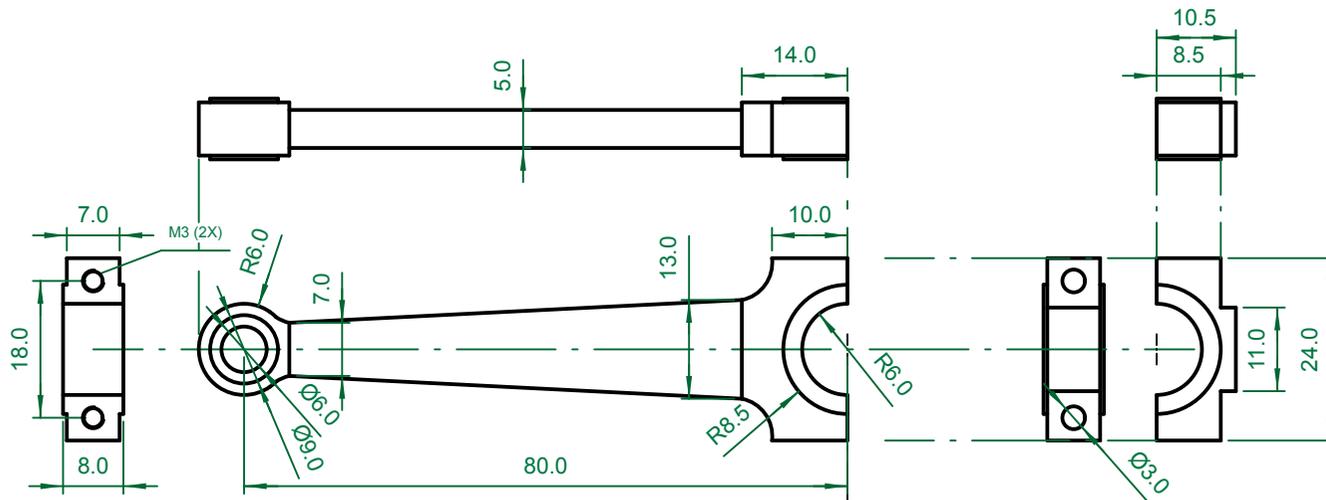


Pleullager Kolbenseite, Bronze (1X)
In Pleul einpressen



Pleullager Kurbelseite, Bronze (2X)
In Pleul einkleben (Buchsen&Lagerkleber)

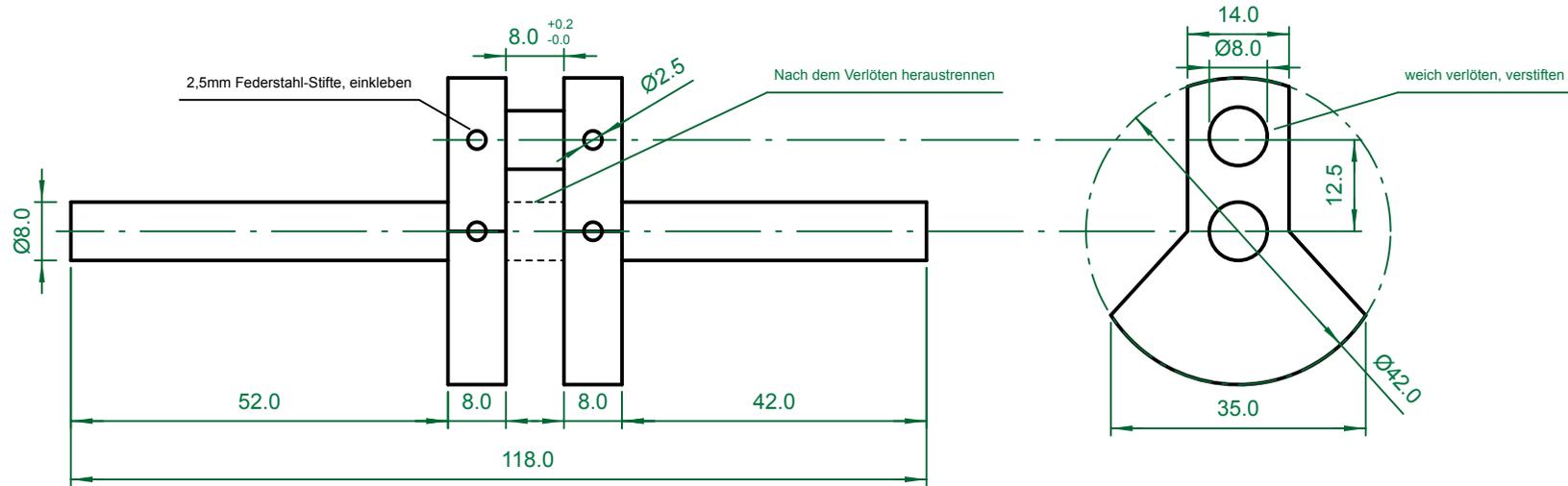
- Zwei identische Teile in einer Aufspannung fertigen!
- Ø14mm Stab halbieren
 - Flächen planfräsen.
 - Weich zusammenlöten
 - Außen- und Innendurchmesser fertigen.
 - Entlöten, säubern.



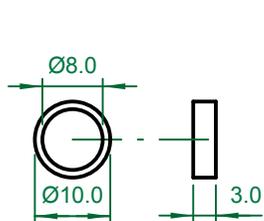
Pleul, Aluminium (1X)



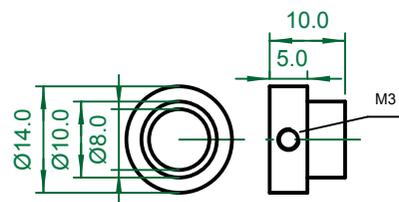
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Kolben & Pleul		
Version 1.0 22.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 6 / 18



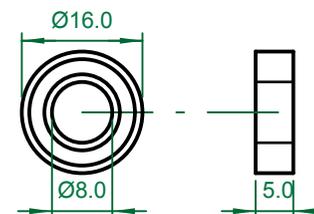
Kurbelwelle (Wangen Stahl, Wellen Silberstahl) (1X)



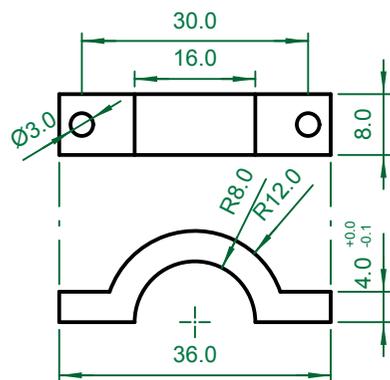
Abstandshalter vorne, Messing (1X)



Abstandshalter hinten, Messing (1X)



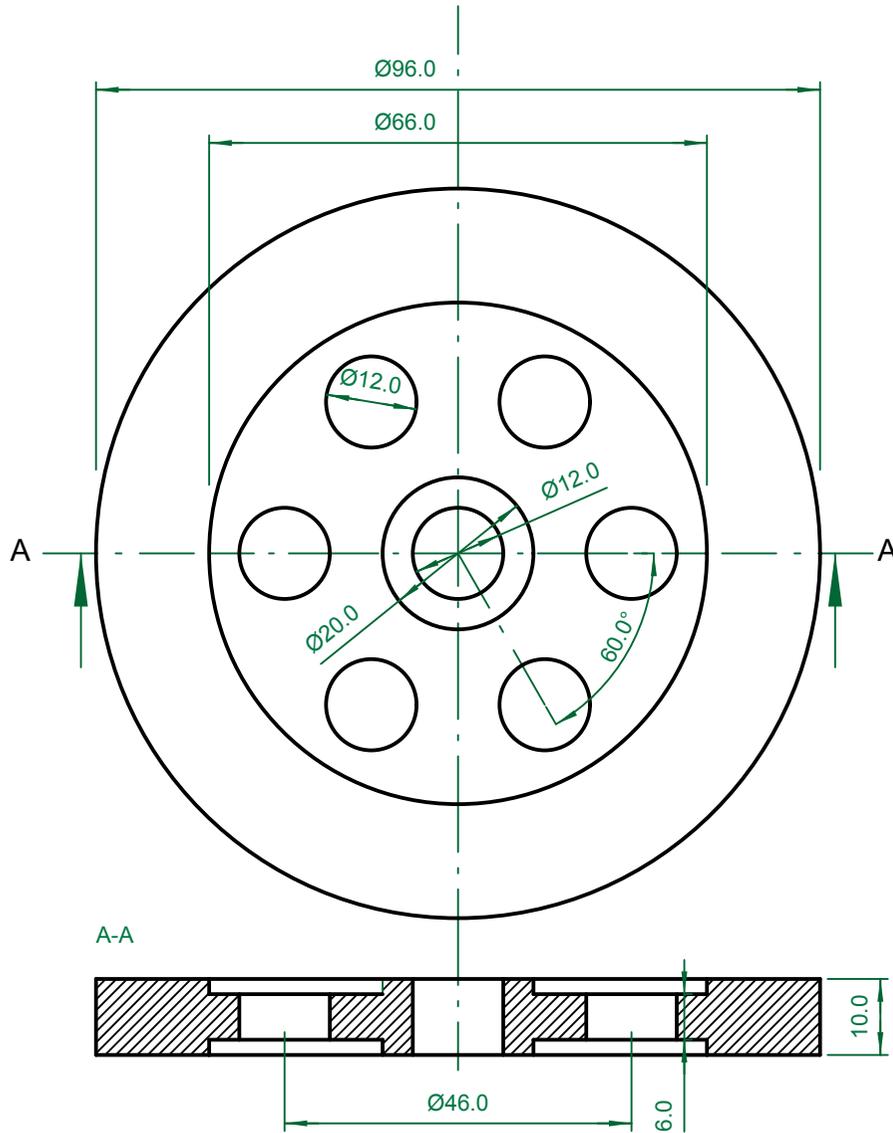
Kugellager (2X)



Lagerklemmung, Aluminium (2X)

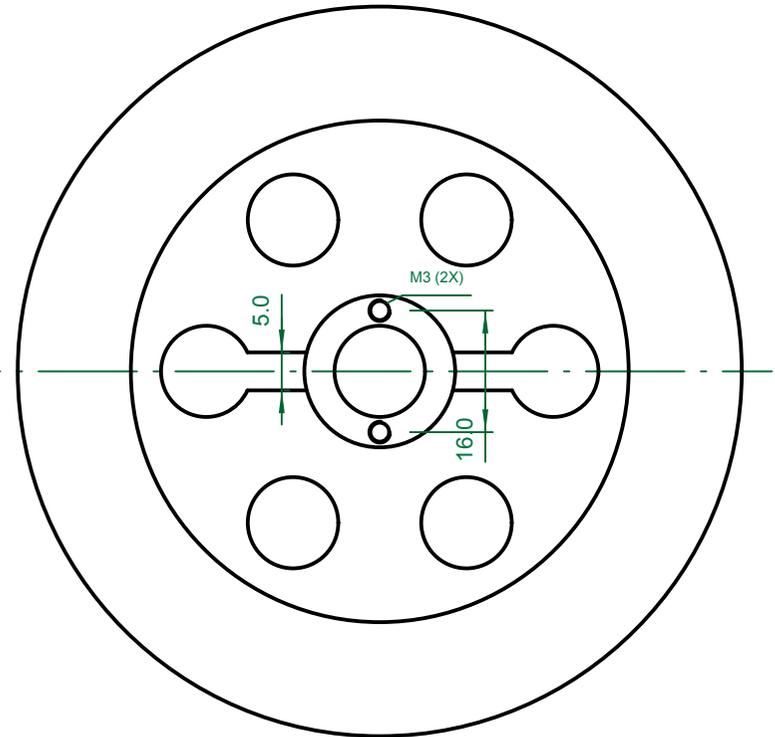
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Kurbelwelle		
Version 1.0 18.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 7 / 18

Schwungrad Rückseite, Stahl (1X)



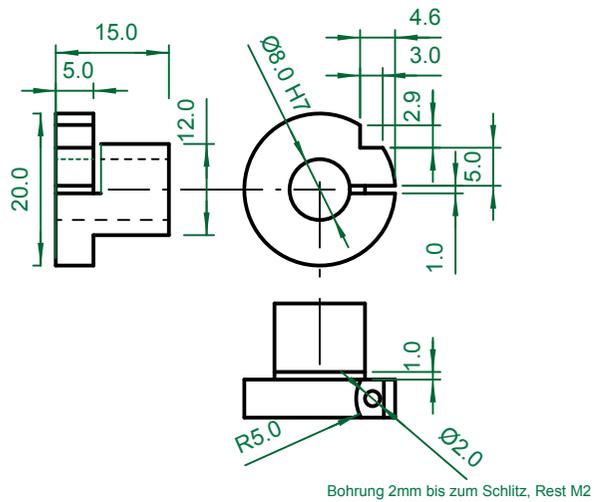
Schwungrad Vorderseite, Stahl, (1X)

Abmaße wie Schwungrad Rückseite

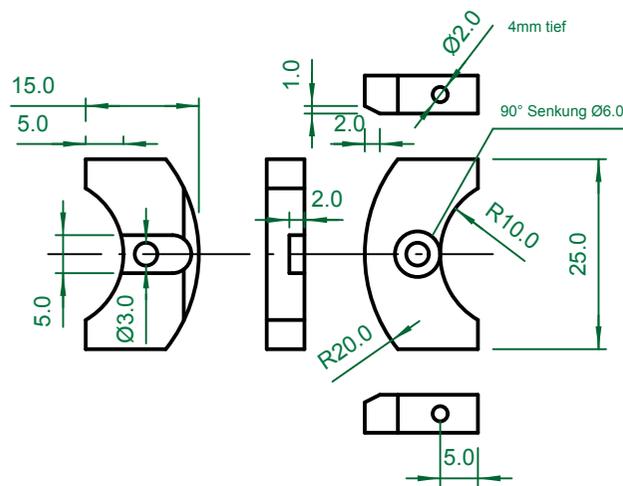


Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Schwungräder		
Version 1.0 09.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 8 / 18

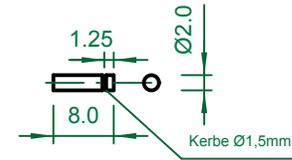




Nabe, Messing (2X)

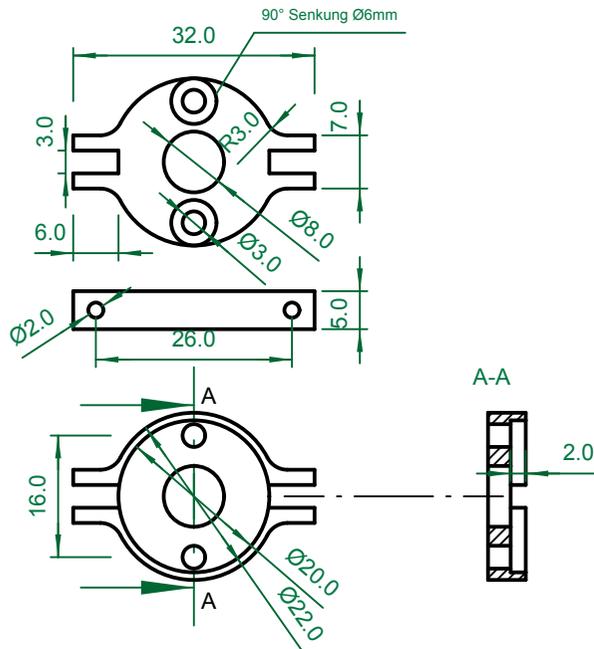


Gewichte, Messing, (2X)

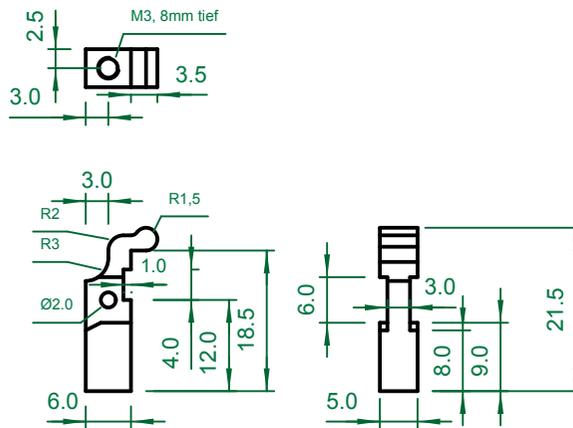


Stifte für Federn, Stahl (4X)

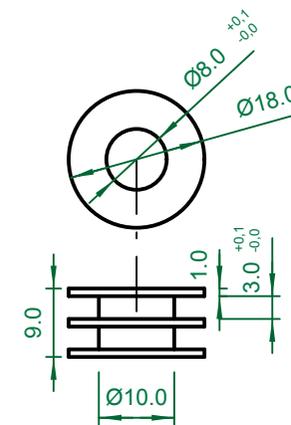
Einkleben in Gewichte mit Buchsen&Lagerkleber



Regler Flansch, Messing (1X)



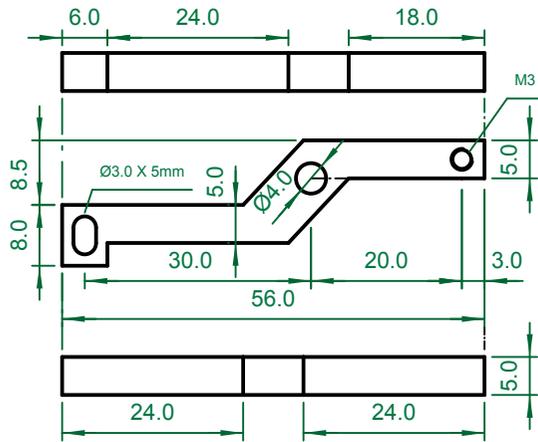
Regler Arme, Messing (2X)



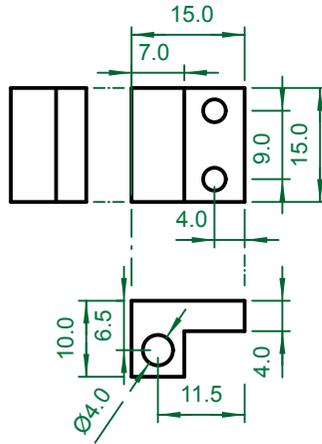
Reglerhülse, Messing (1X)



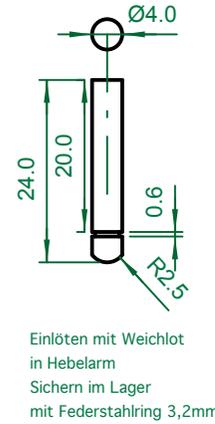
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Naben + Regler Bauteile		
Version 1.0 11.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 9 / 18



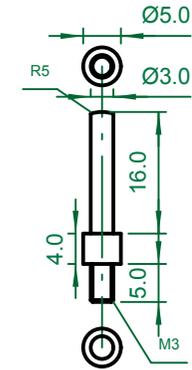
Hit & Miss Hebelarm, Messing (1X)



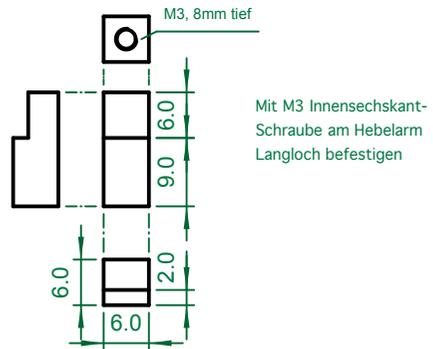
Hebelarm Lager, Messing (1X)



Hebelarm Achse, Messing (1X)



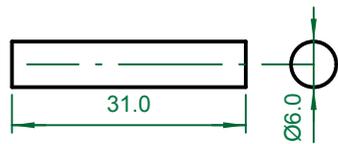
Hebelarm Mitnahmestift, Messing (1X)



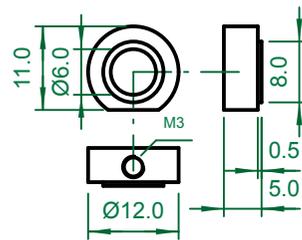
Sperrklinke, Messing (1X)



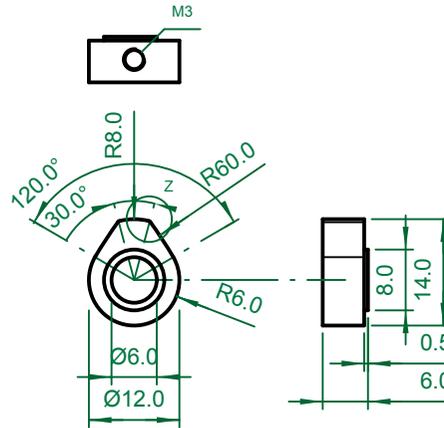
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Regler Bauteile (2)		
Version 1.0 11.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 10/18



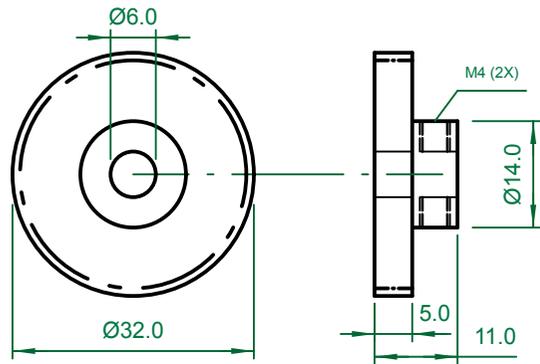
Nockenwelle, Silberstahl (1X)



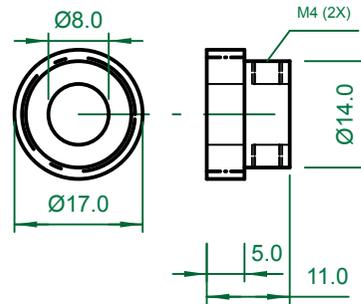
Zündnocken, Messing (1X)



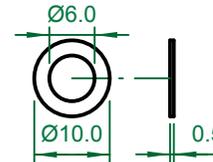
Auslassnocken, Messing (1X)



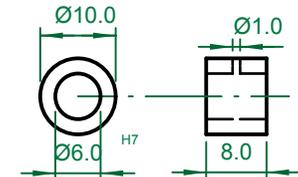
Zahnrad Nockenwelle, Stahl (1X)
Modul=1mm, Z=30



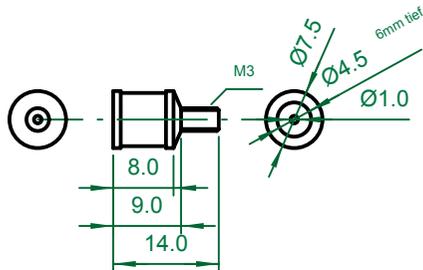
Zahnrad Kurbelwelle, Stahl (1X)
Modul=1mm, Z=15



Abstandsscheibe für Nockenwellen-
Zahnrad, Stahl (1X)



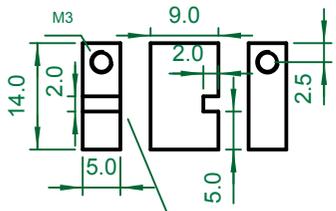
Nockenwellenlager, Bronze (1X)
Einpressen in Gehäuse, Wange Vorderseite



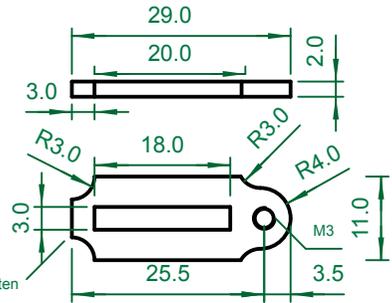
Öler Nockenwelle, Messing (1X)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Nockenwelle		
Version 1.0 25.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 11/18

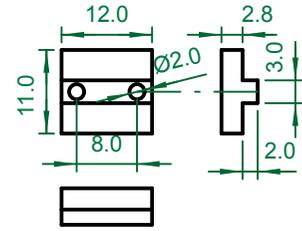


Stößel Teil 1, Messing (1X)

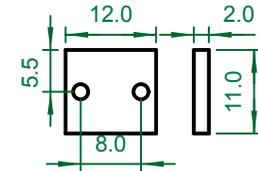


Stößel Teil 2, Messing (1X)

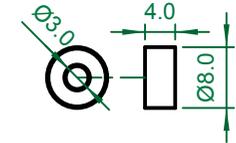
Stößel Teil 2 in den Schlitz von Teil 1 hart einlöten



Stößelführung
Unterteil, Messing (1X)

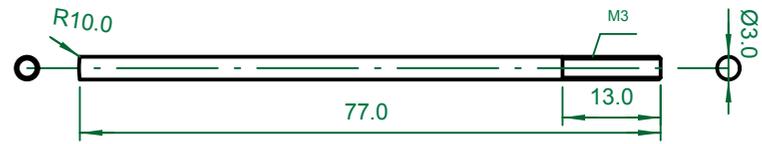


Stößelführung
Oberteil, Messing (1X)

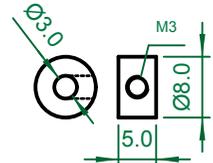


Montage an Stößel Teil 2 mit Zylinderschraube M3 + Beilagscheibe 0.3 mm

Nockenfolger, Kugellager (Kauf)

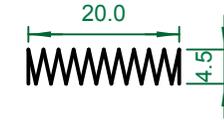


Stößelstange, Edelstahl (1X)

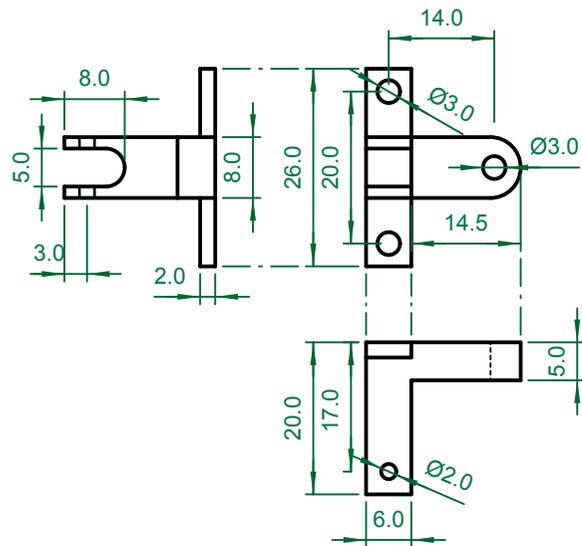


Stelling für Feder, Messing (1X)

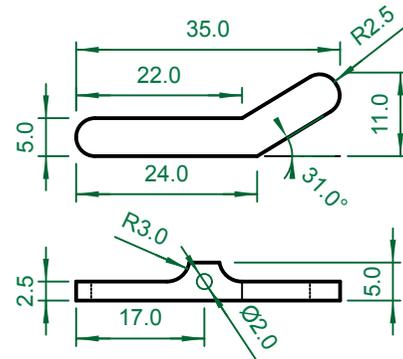
Madenschraube M3 3mm einsetzen



Feder für Schubstange, Federstahl (1X)



Stößelstangenführung und Kipphebellager, Messing (1X)

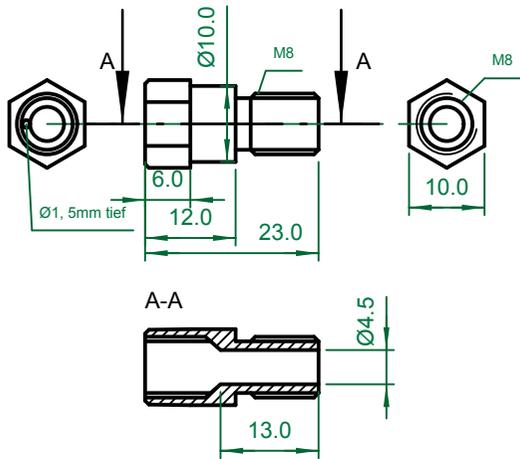


Kipphebel, Messing (1X)

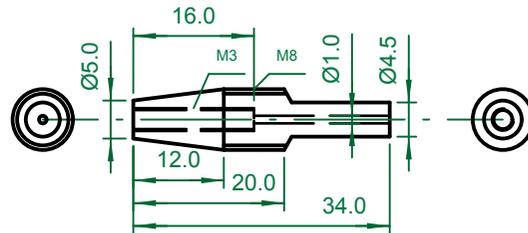
Befestigung an Kipphebellager mit Schraube M2 x 10mm



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Ventilsteuerung		
Version 1.0 11.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 12/18



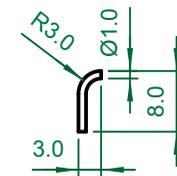
Zündkerze-Körper, Messing (1X)



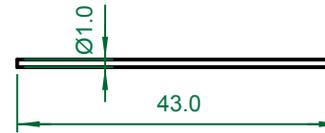
Zündkerze-Isolator, Teflon (1X)



Mittlelektrode Oberteil, Stahl (1X)

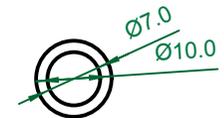


Masselektrode, Federstahl (1X)

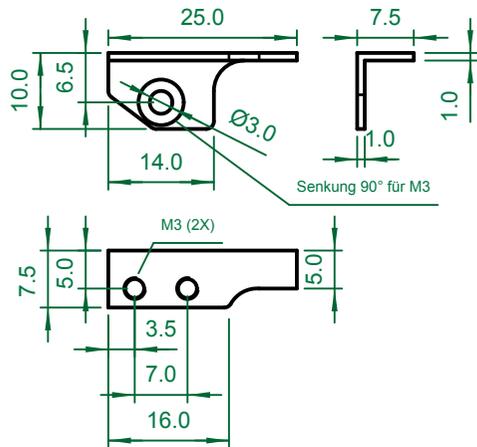


Mittlelektrode, Federstahl (1X)

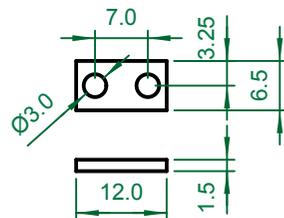
Mittlelektrode in Oberteil
weich einlöten



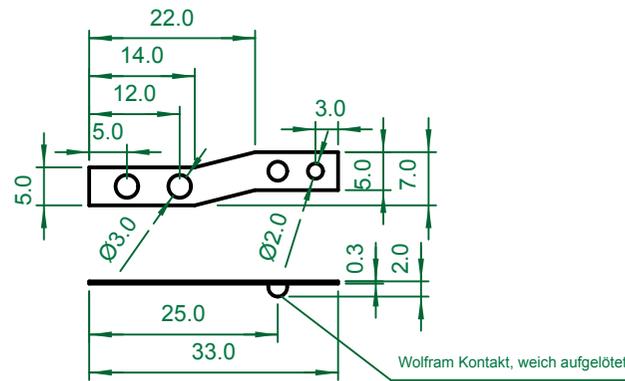
Dichtung, Dichtpapier 0.5 (1X)



Unterbrecherkontakt-Körper, Messing (1X)

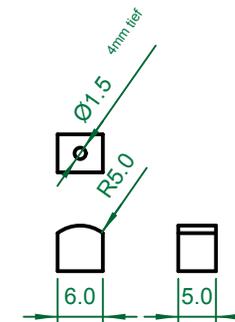


Unterbrecher
Isolatorscheiben, FR4 (2X)



Kontaktzunge, Federstahlblech (1X)

Kontaktzunge unter Verwendung von 2X
Isolatorscheiben
mit Nygonschrauben M3 X 5mm an
Unterbrecherkontakt-
Körper festschrauben

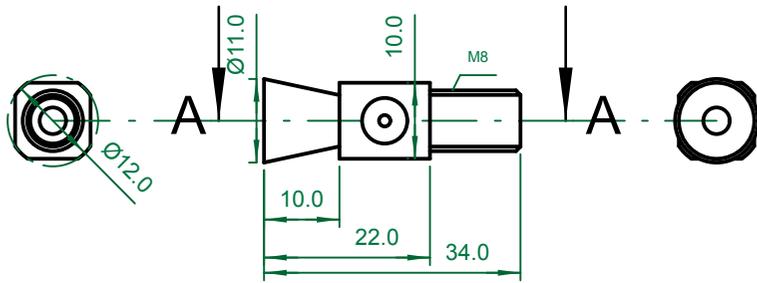


Schleifer, Teflon (1X)

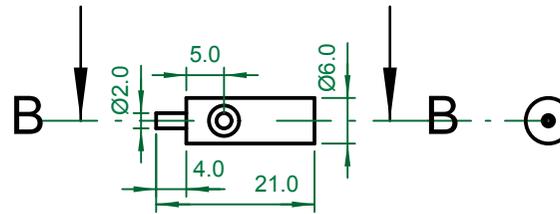
Mit Holzschraube 2mm an
Kontaktzunge festschrauben



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Zündkerze & Kontakte		
Version 1.0 19.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 13/18

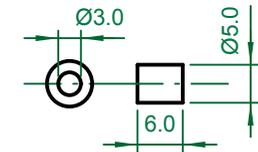


Vergaser Body, Messing (1X)



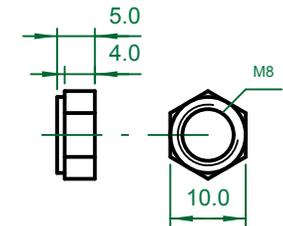
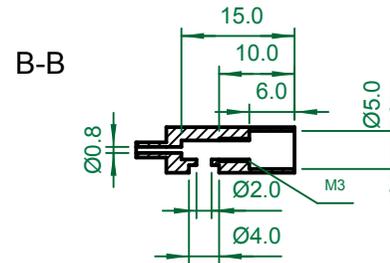
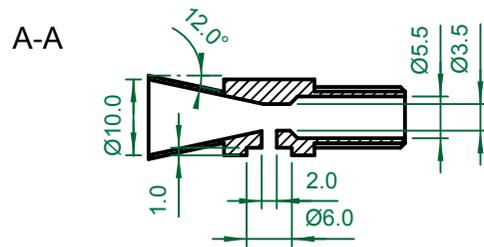
Vergaser Düse, Messing (1X)

In Body weich einlöten

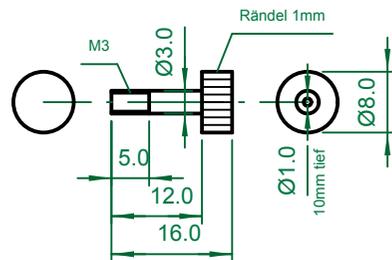


Dichtung, Nylon (1X)

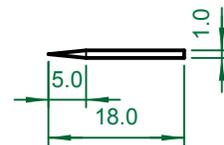
In Vergaser Düse einpressen



Mutter, Messing (1X)

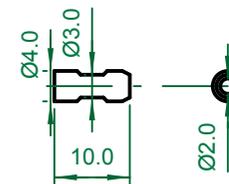


Stellschraube, Messing (1X)



Nadel, Federstahl (1X)

In Stellschraube einkleben

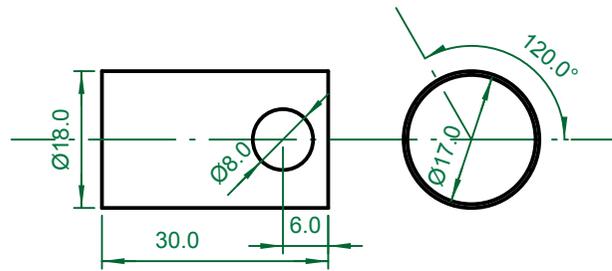


Benzinschlauchstutzen, Messing (1X)

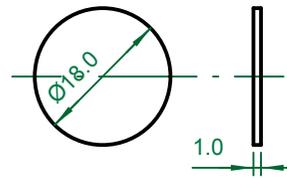
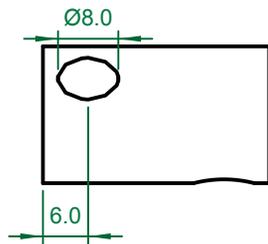
In Vergaser Düse weich einlöten



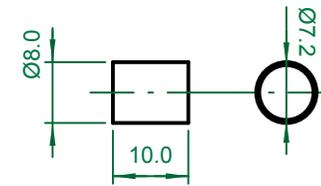
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Vergaser		
Version 1.0 09.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 14/18



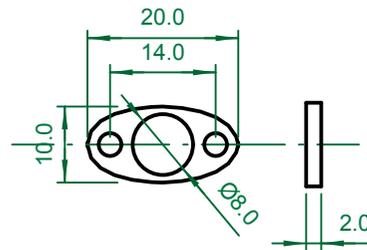
Hauptrohr, Messing (1X)



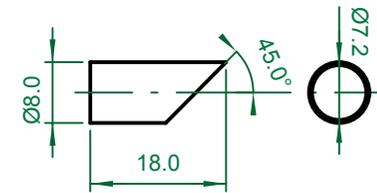
Endkappen, Messing (2X)



Anschlussrohr Zylinderseite, Messing (1X)



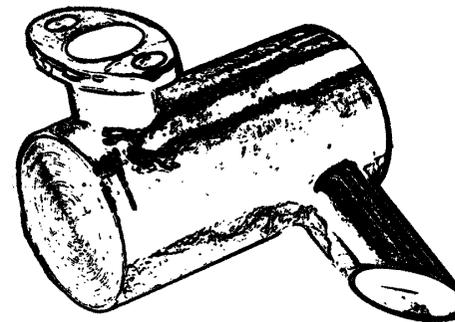
Anschlussflansch, Messing (1X)



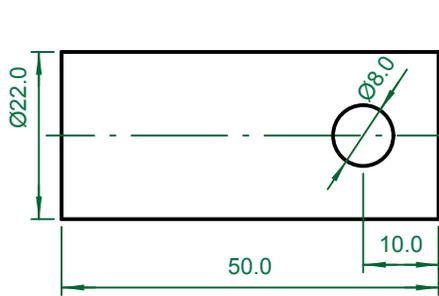
Auspuffrohr, Messing (1X)

Alle Teile mit Silberlot hart zusammenlöten.

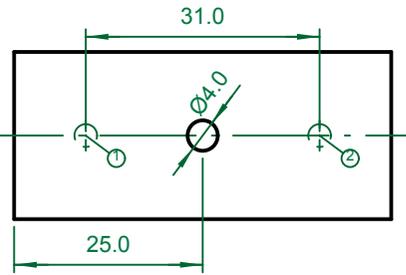
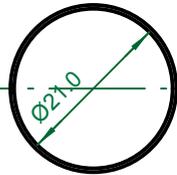
Dichtung aus temperaturfestem Dichtpapier entsprechend der Dimensionen des Flansches anfertigen.



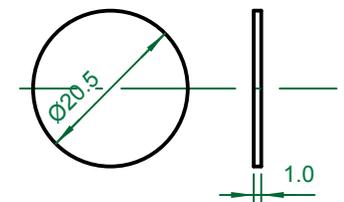
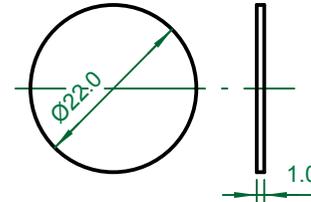
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Schalldämpfer		
Version 1.0 14.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 15/18



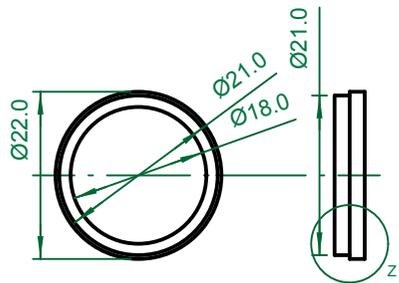
Hauptrohr, Messing (1X)



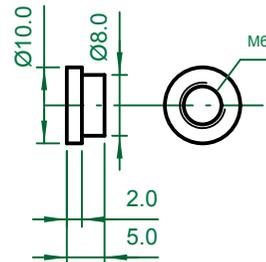
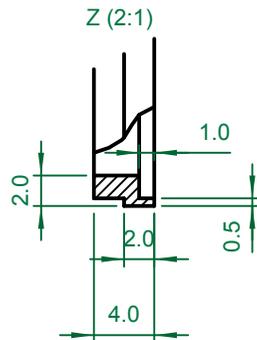
Endkappe, Messing (1X)
Auf Hauptrohr weich auflöten



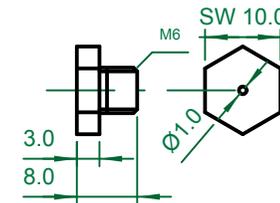
Sichtfenster, Glas (1X)
In Endkappe einkleben (Epoxydharz-Kleber)



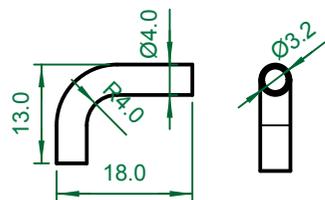
Endkappe Fensterseite, Messing (1X)



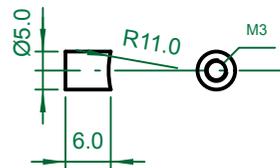
Einfüllstutzen, Messing (1X)
In Hauptrohr weich einlöten



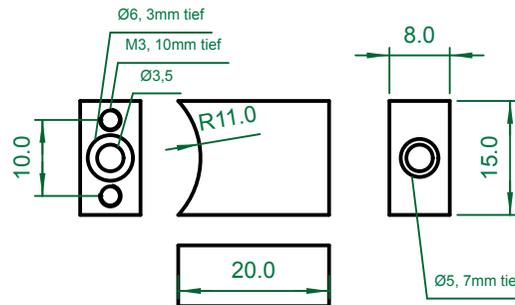
Tankverschluss, Messing (1X)



Entnahme, Messing (1X)
In Hauptrohr weich einlöten



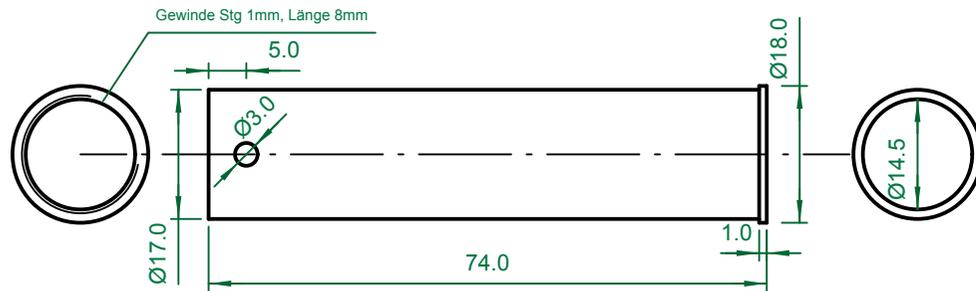
Befestigungsniessel, Messing (2X)
An Hauptrohr Pos 1+2 weich anlöten



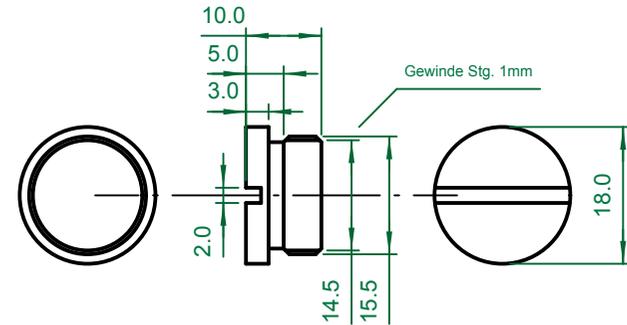
Tanklager, Aluminium (2X)

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Tank		
Version 1.0 17.04.2017	Maßstab 1:1	Blatt 16/18

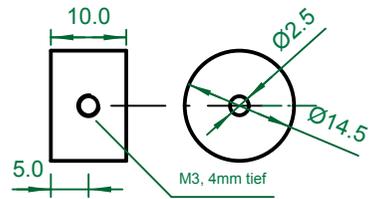




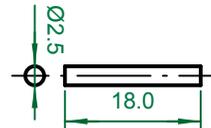
Batteriekasten Hülse, Aluminium (1X)



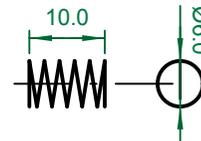
Verschluss, Aluminium (1X)



Isolator Minuspol, PVC (1X)



Anschlusspin Minuspol, Messing (1X)



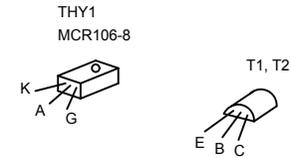
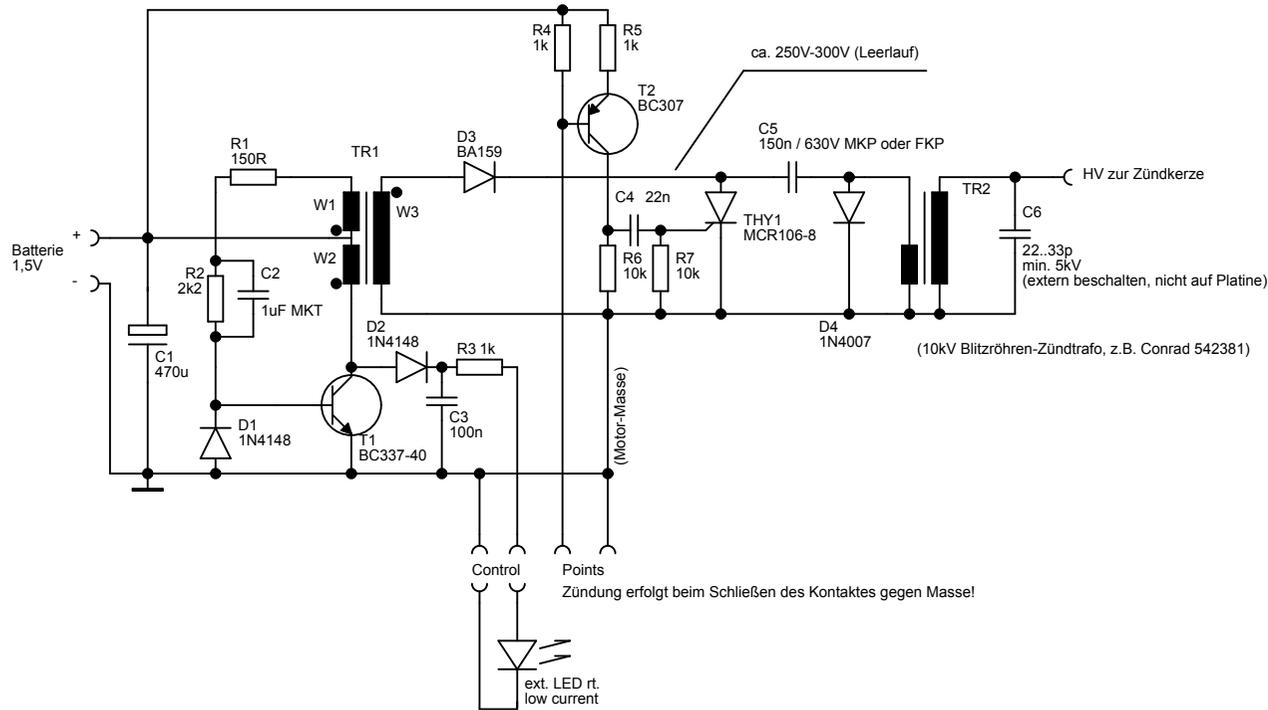
Feder Minuspol, Federstahl (1X)

- 1) Feder an Anschlusspin
weich anlöten
- 2) Anschlusspin in Isolator
einpressen/kleben
- 3) Isolator in Hülse einschieben
und verschrauben, Lötfahe
benutzen



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Batteriekasten		
Version 1.0 10.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 17/18

CDI Zündung



Hinweis zu TR1:
Im Prototyp kam ein Trafo aus einem alten Blitzgerät zum Einsatz, Daten weitgehend unbekannt.

Für den Nachbau funktioniert ein Trafo wie folgt:

- Ferrit Schalenkern 18mm (Ferritkern EE16 oder EE20 sollte ebenfalls funktionieren)
- Luftspalt 0,4-0,5 mm
- Primär (W2) 20W CuL0.3
- Feedback (W1) 6W CuL0.1
- Sekundär (W3) ca. 400..450W CuL0.1

1-Kammer Spulenkörper ist ausreichend.

W3 innen wickeln, zuletzt mit Isolierfolie umwickeln.
Anschließend W1+W2 aufbringen.

D2, C3 und R3 sind optional, wenn eine LED Kontrolle gewünscht ist.

Diese Schaltung funktioniert in der angegebenen Dimensionierung bis ca. 30Hz

Also nur für recht langsam drehende Motoren geeignet.

- 4-Takt bis ca. 3600 U/min
- 2-Takt bis ca. 1800 U/min

Bei Verwendung einer anderen Zündspule sind deutlich höhere Frequenzen erreichbar.

Gut verwendbar z.B. „MP02“ von „TEC“ oder entsprechender Nachbau.
Zündspulen für herkömmliche Kontaktzündungen sind nicht geeignet!

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung SAIC1-17		
Bauteil Ignition System		
Version 1.0 26.03.2017	Maßstab 1:1	Blatt 18/18