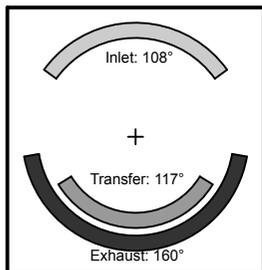




Timing

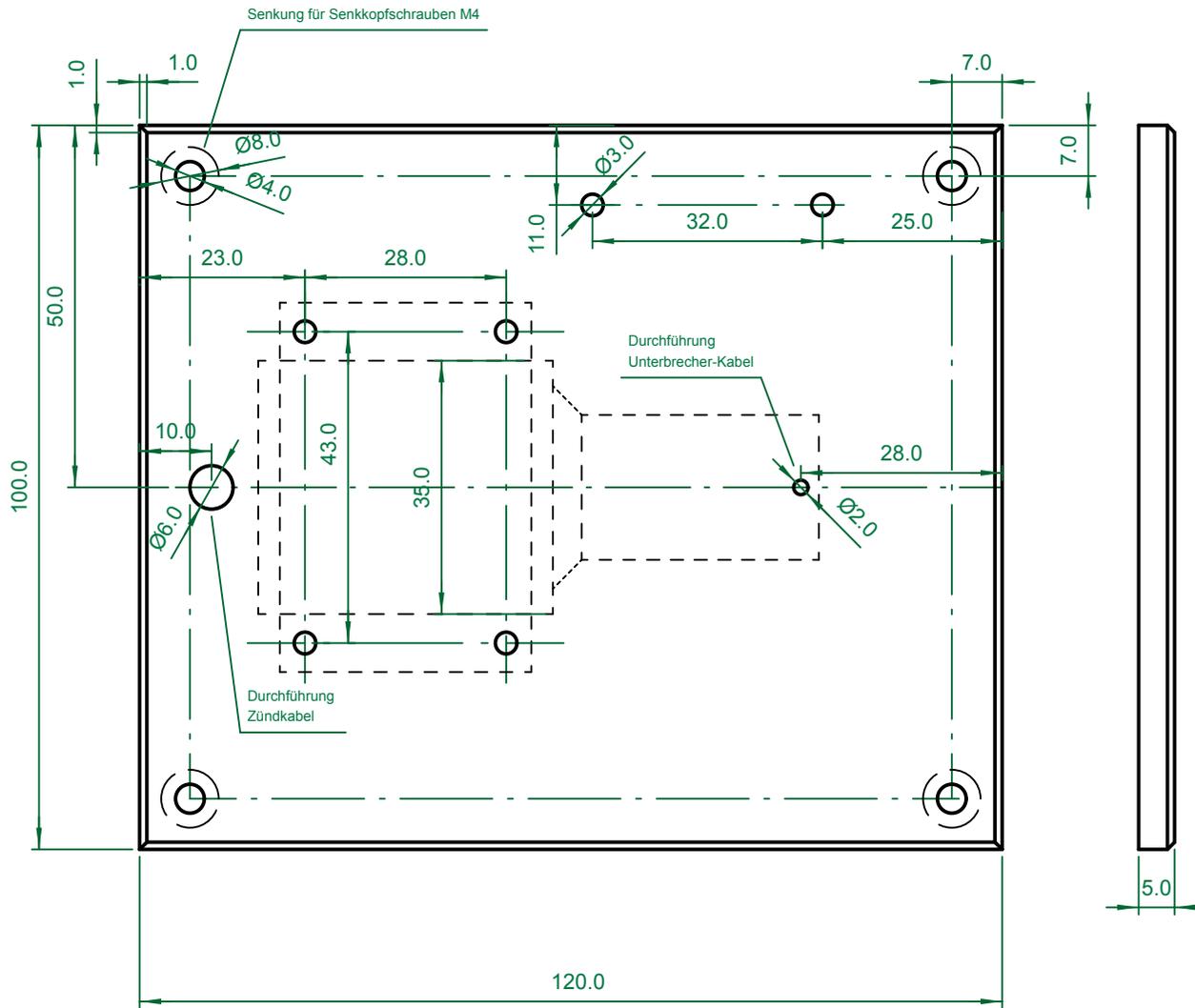


2-Stroke Engine SAIC3-20 "Shira"

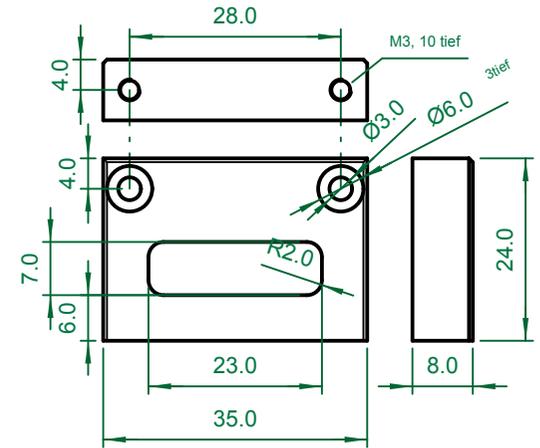
<http://www.sasmus.de/werkstatt/metall/saic3-20/saic3-20.html>

Alle Rechte vorbehalten - Verwendung ausschließlich für private, nicht-kommerzielle Zwecke gestattet.

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Übersicht		
Version 1.0 08.09.2020	Maßstab 1:1	Blatt 1 / 17



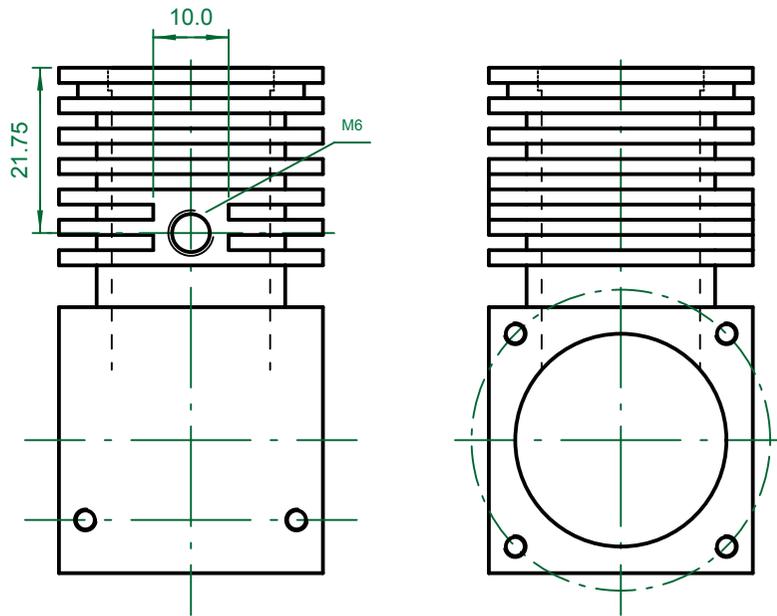
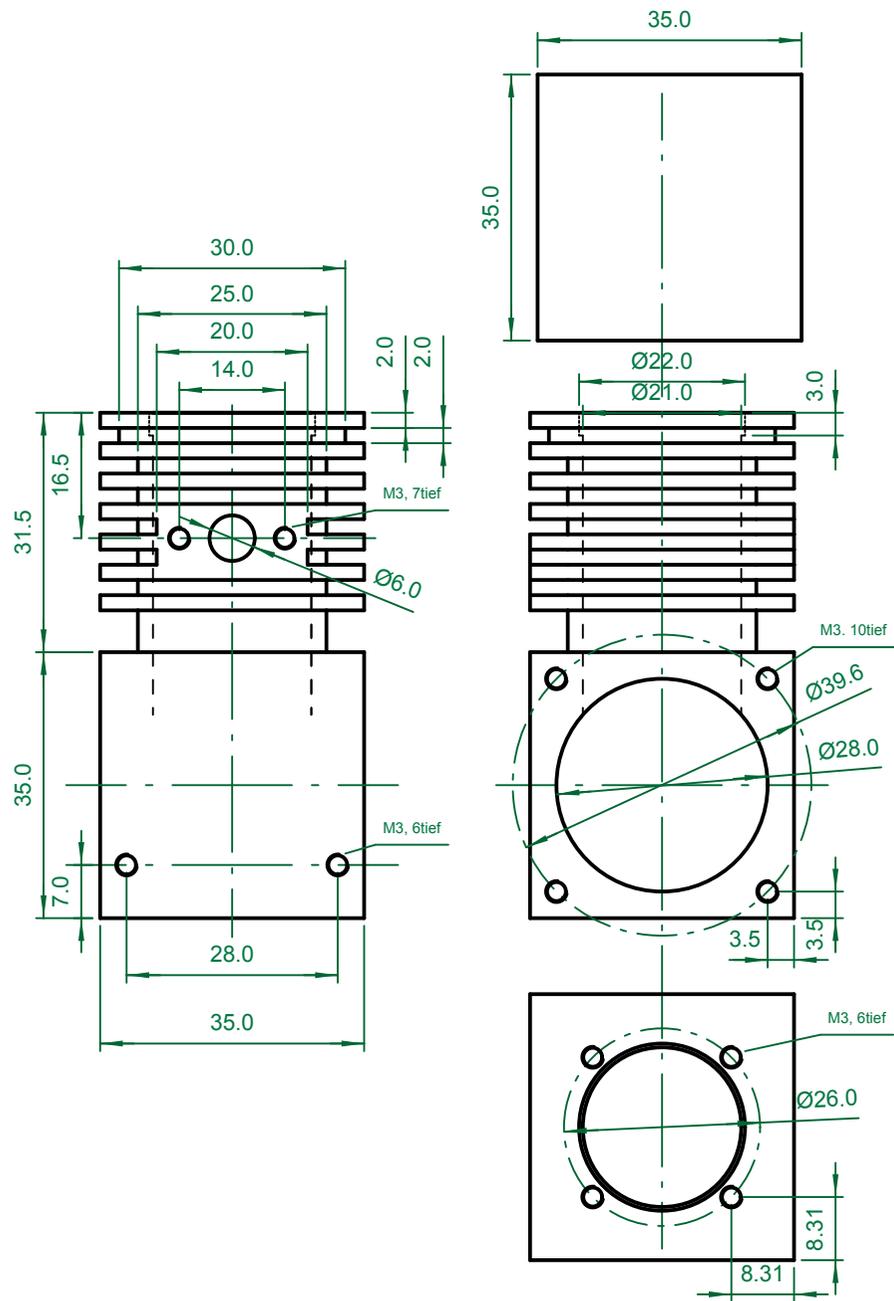
Grundplatte, Aluminium (1X)



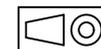
Motorständer, Aluminium (2X)



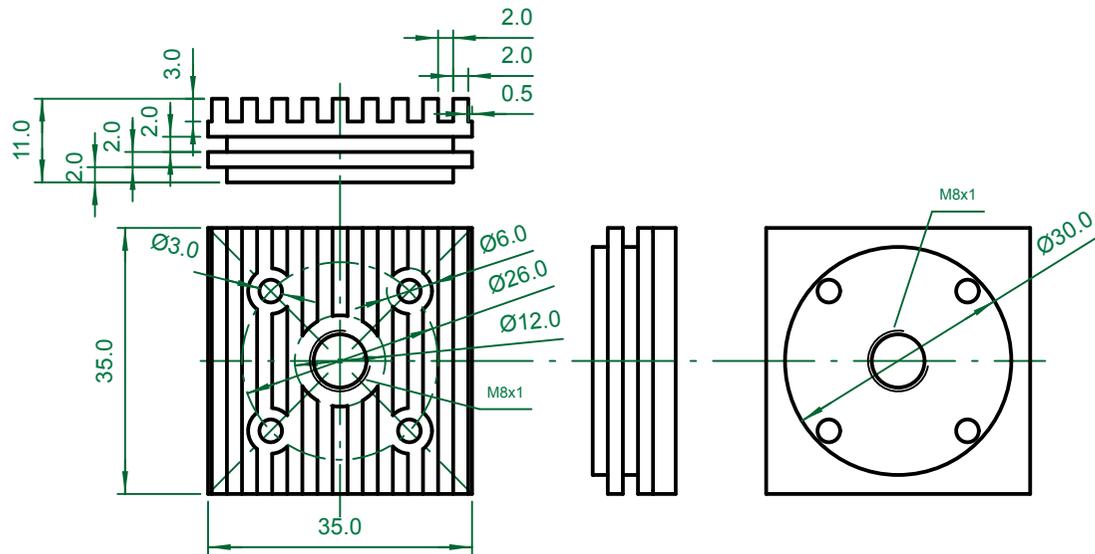
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung		
2-stroke engine "Shira"		
Bauteil		
Grundplatte & Motorständer		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 2 / 17



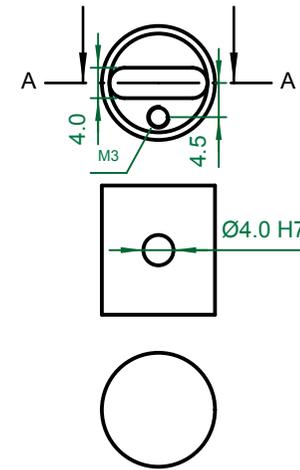
Kurbelgehäuse, Aluminium (1X)



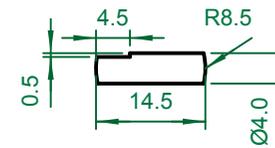
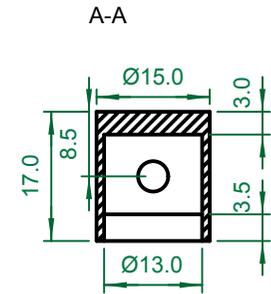
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Kurbelgehäuse		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 3 / 17



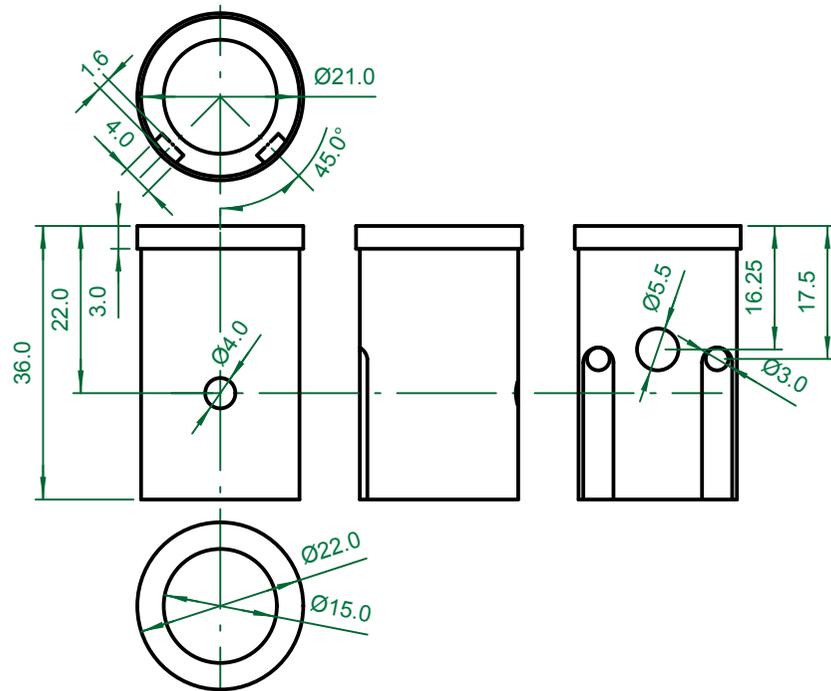
Zylinderkopf, Aluminium (1X)



Kolben, Grauguss GG60 (1X)



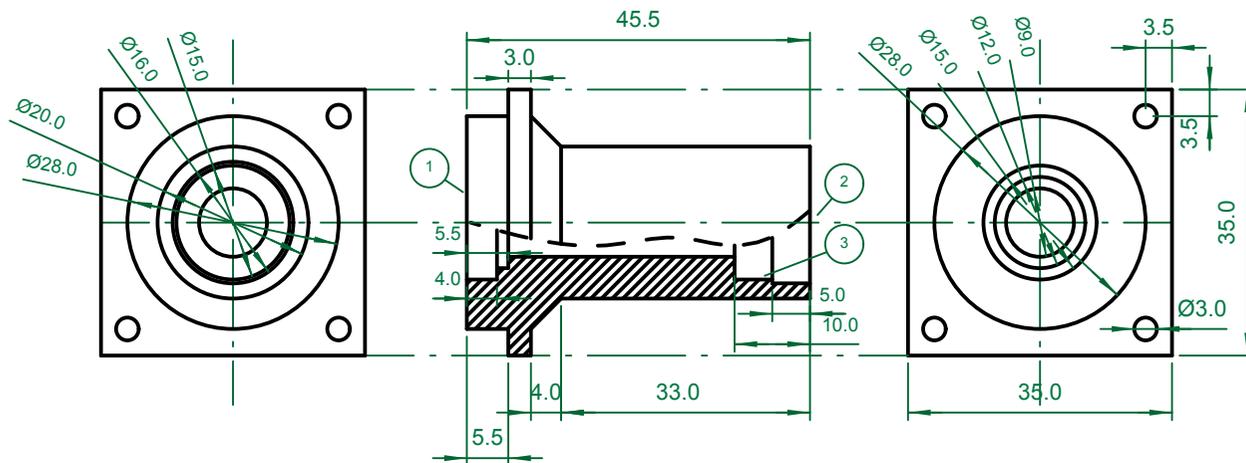
Kolbenbolzen, Silberstahl 1.2210/115CrV3 (1X)



Zylinder, Stahl (1X)



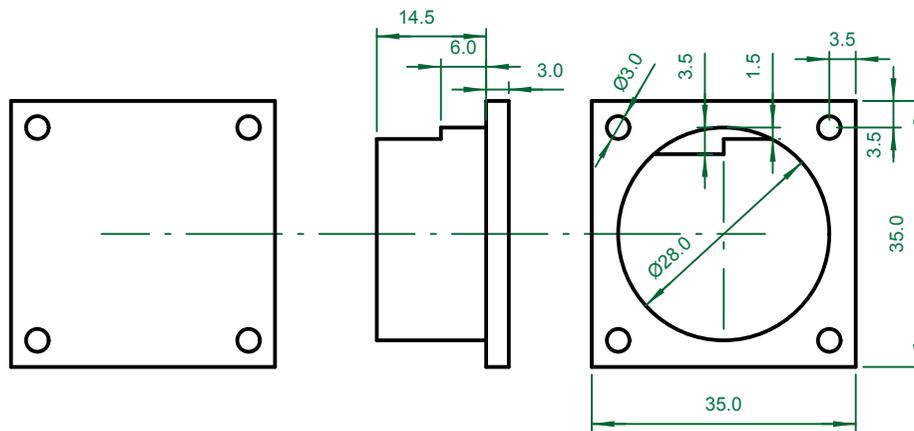
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Zylinderkopf, Zylinder, Kolben		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 4 / 17



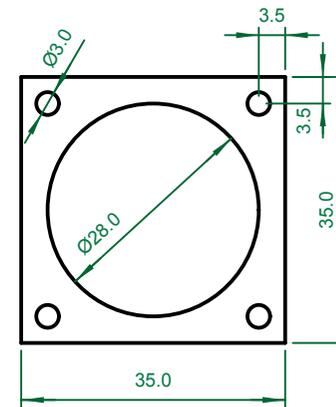
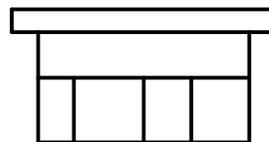
Kugellager:
 Pos 1: 10x15x4
 Pos 2: 8x16x5

Wellendichtring:
 Pos 3: 8x15x5

Lagergehäuse, Aluminium (1X)



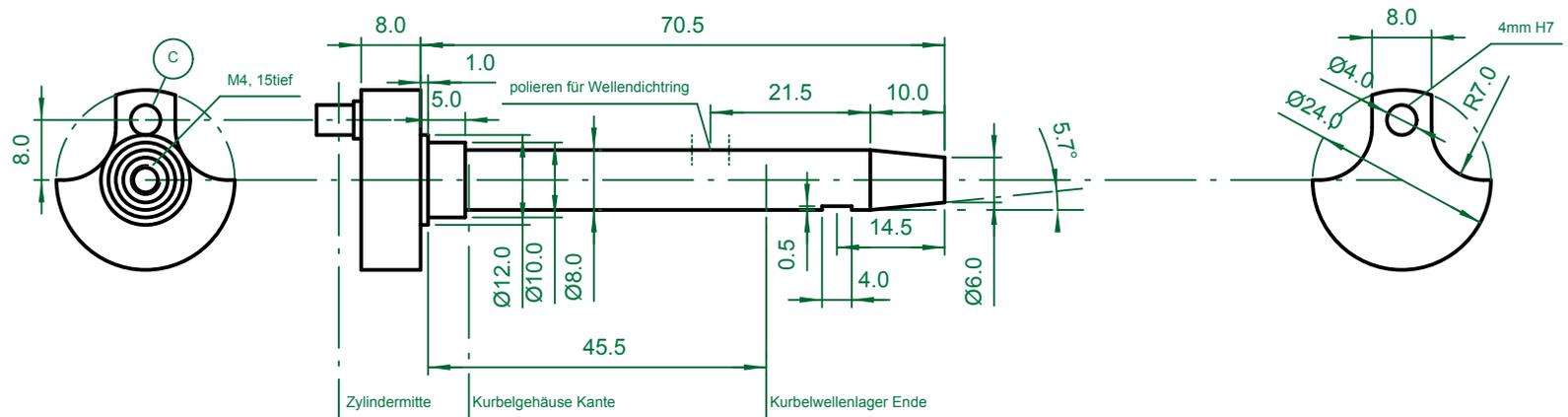
Kurbelgehäuse Deckel, Aluminium (1X)



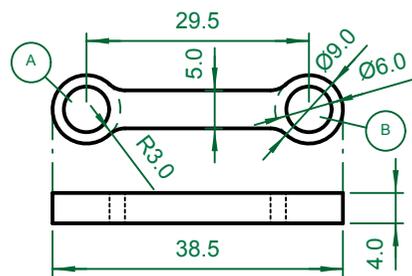
Dichtung, Dichtpapier 0,5mm (2X)



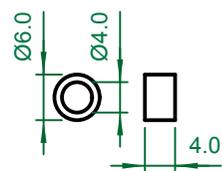
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung		
2-stroke engine "Shira"		
Bauteil		
Kurbelwellenlager & Deckel		
Version 1.0 02.01.2020	Maßstab 1:1	Blatt 5 / 17



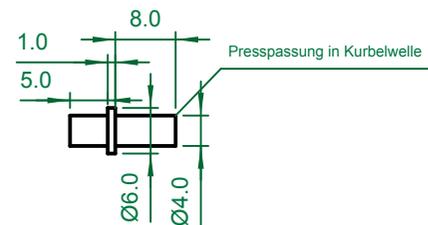
Kurbelwelle, Stahl (1X)



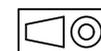
Pleuel, Aluminium (1X)



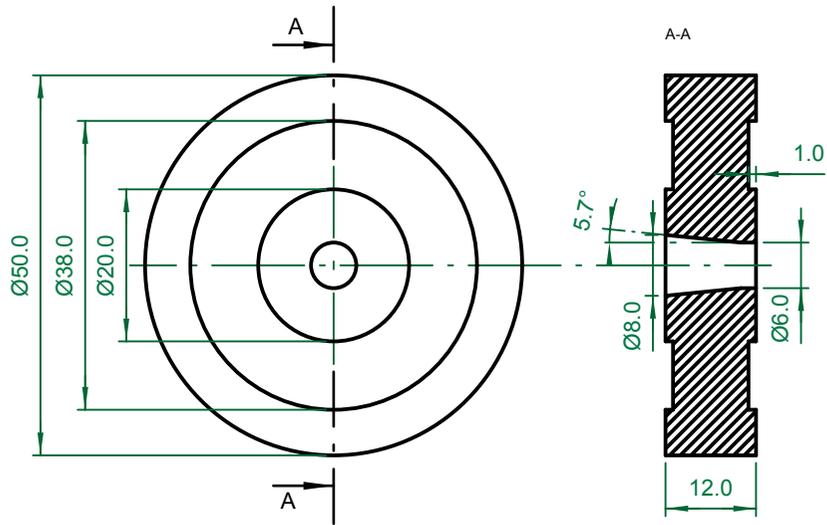
Pleuelbuchse, Bronze (2X)
einpressen in Pos A und B



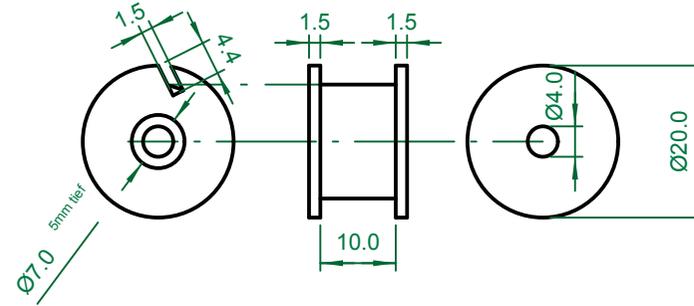
Kurbelzapfen, Silberstahl 1.2210/115CrV3 gehärtet (1X)
einpressen in Pos C



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Kurbelwelle & Pleuel		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 6 / 17



Schwungrad, Stahl (1X)

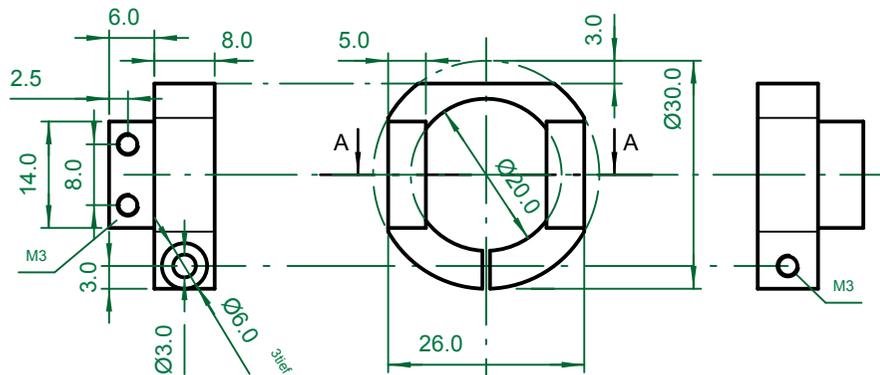


Starternabe, Aluminium (1X)

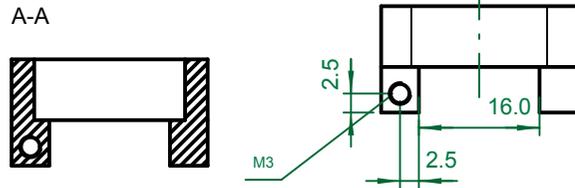
Befestigung am Schwungrad & Kurbelwelle mit Inbus-Schraube M4



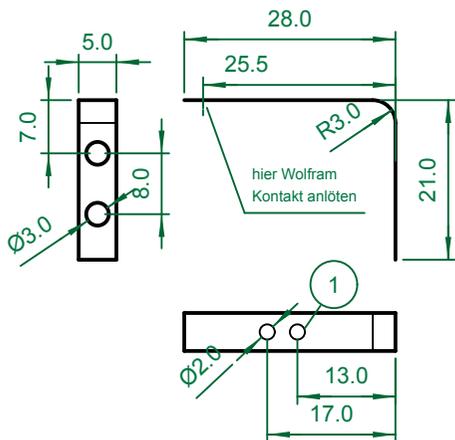
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Schwungrad & Starter		
Version 1.0 08.09.2020	Maßstab 1:1	Blatt 7 / 17



A-A

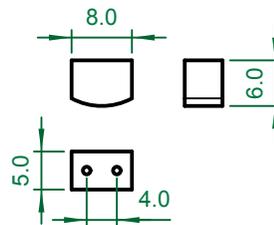


Unterbrecher Rahmen, Aluminium (1X)



Unterbrecher Feder, Federstahl 0,3mm (1X)

Mit 2x Nytlonschrauben M3 und Isolierscheibe an Rahmen festschreiben



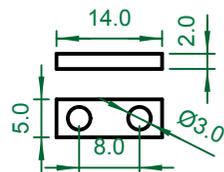
Unterbrecher Schleifer, Teflon (1X)

An Pos 1 mit Holzschrauben 2x3 anschrauben

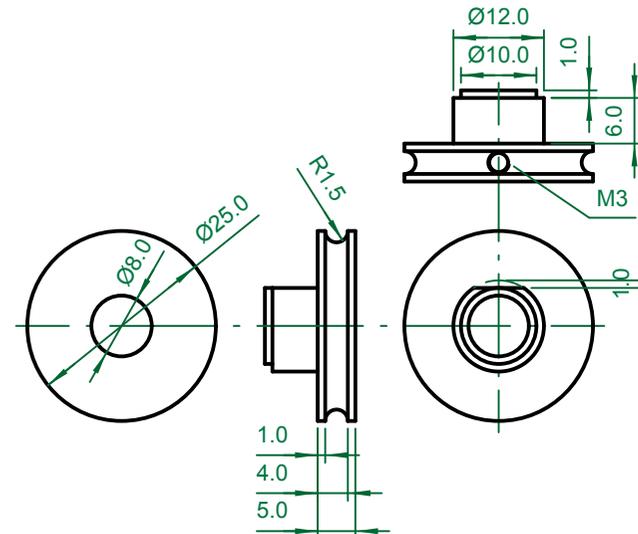
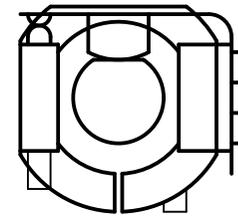


Unterbrecher Masselektrode, Stahl (1X)

Mit Mutter M3 kontern



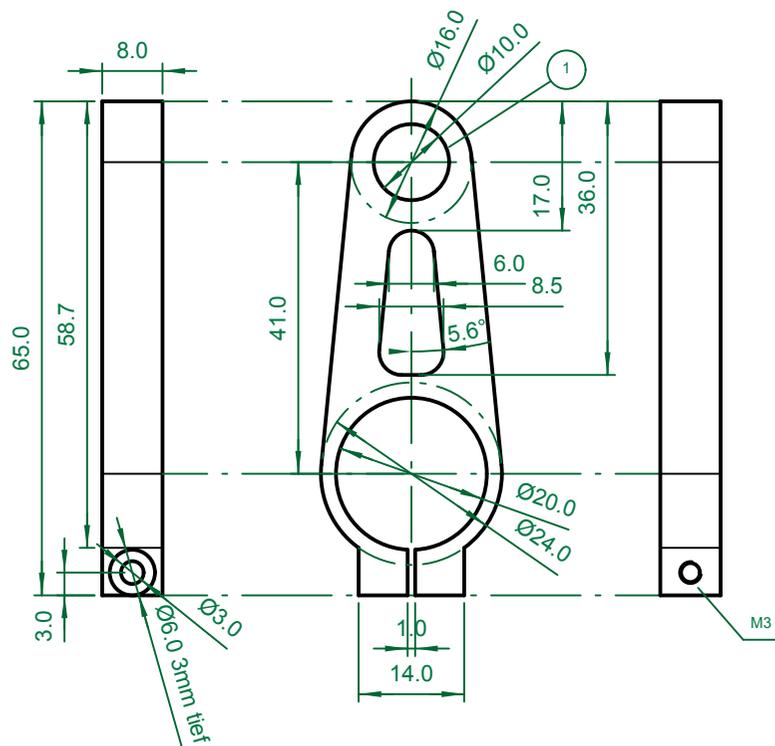
Isolierscheibe, FR4 (1X)



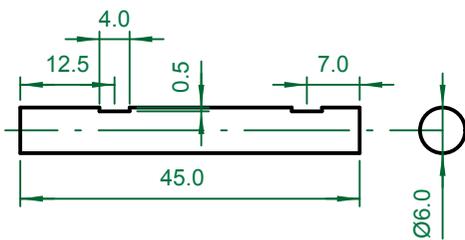
Zündnocken & Riemenscheibe, Aluminium (1X)



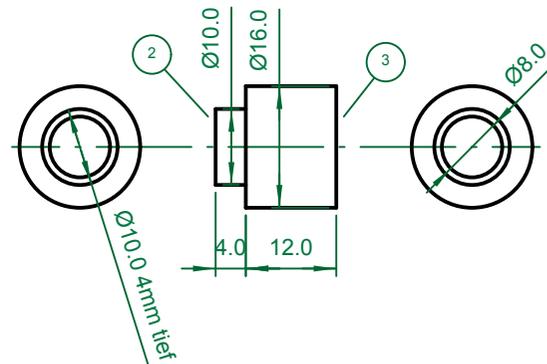
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Unterbrecher		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 8 / 17



Gebläse Halter, Aluminium (1X)

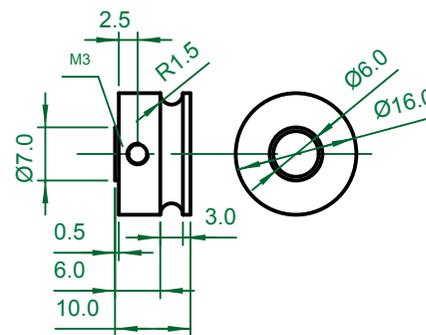


Gebläse Achse, Stahl (1X)

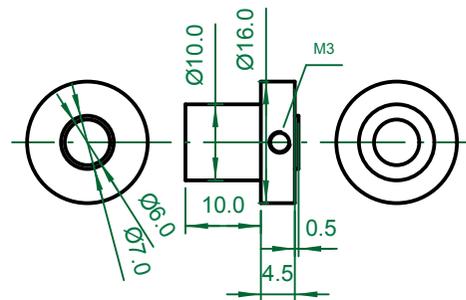


Abstandsbuchse, Aluminium (1X)
in Pos 1 einkleben (Buchsen&Lagerkleber)

Kugellager:
2 X an Pos 2 und 3
6x10x4



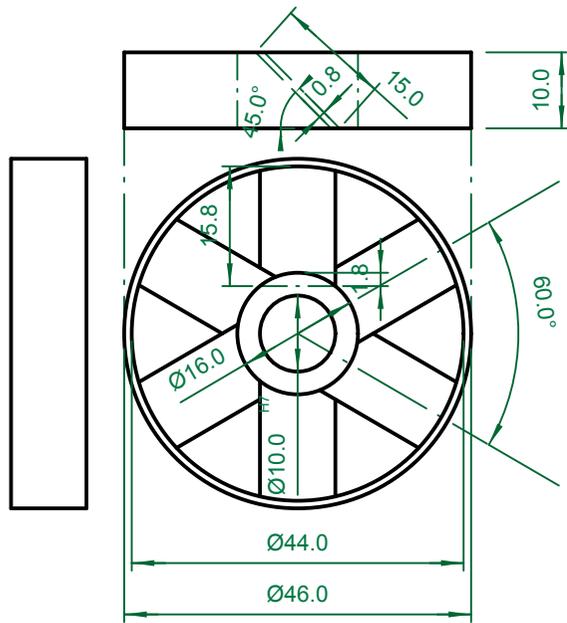
Riemenscheibe, Aluminium (1X)



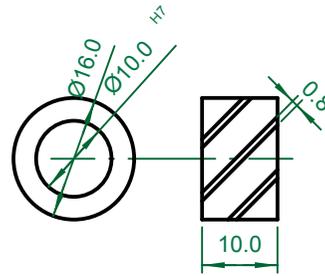
Lüfterrad Nabe, Aluminium (1X)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Gebläse (1)		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 9 / 17

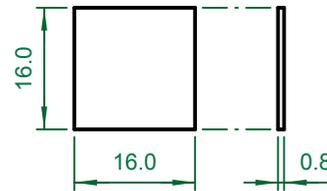


Lüferrad Übersicht, Messing (1X)



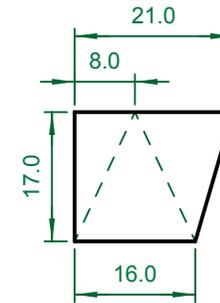
Lüferrad Nabe, Messing (1X)

Tiefe der Ausfräsung 1,8mm in der Mitte der Nabe



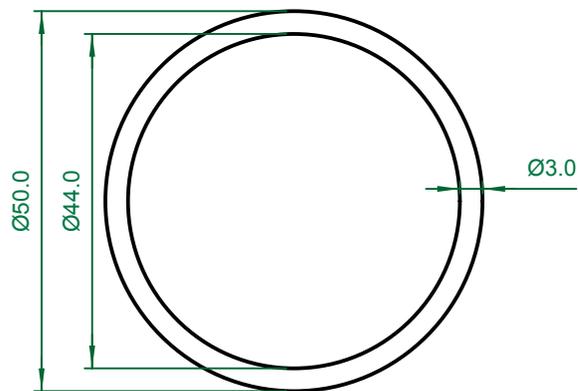
Lüferrad Flügel Rohlinge, Messing (6X)

In Nabe weich einlöten, anschließend Bauteil auf Durchmesser 44mm drehen

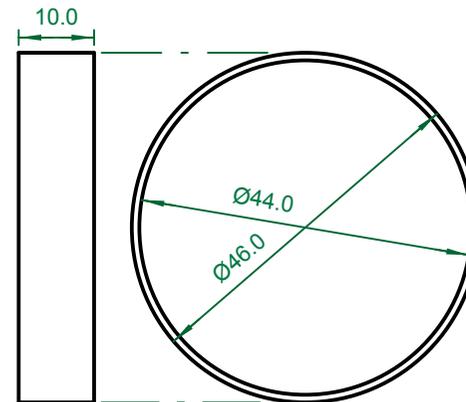


Alternatives Flügeldesign (6X)

An gestrichelten Linien über Biegedorn Ø30mm formen



Lüfterriemen, Gummi (1X)

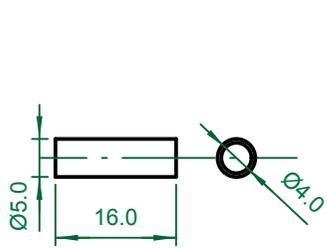


Lüferrad Außenring, Messing (1X)

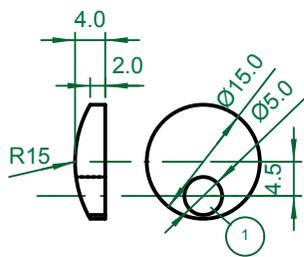
Naben/Flügel-Konstruktion weich einlöten, anschließend auf Breite 10mm drehen



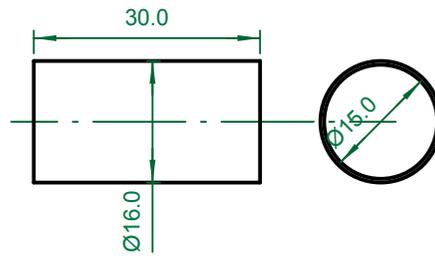
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung		
2-stroke engine "Shira"		
Bauteil		
Gebläse-2		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 10/17



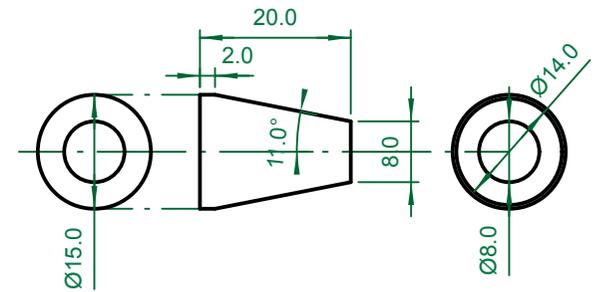
Auspuff Teil 1, Messing (1X)
In Pos 1 einlöten



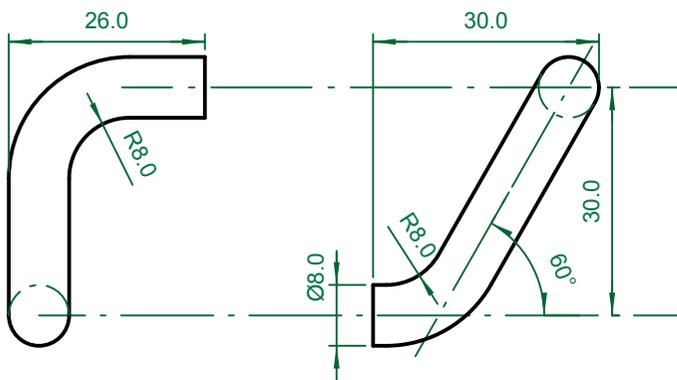
Auspuff Teil 2, Messing (1X)



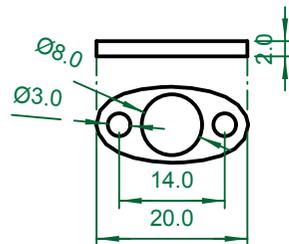
Auspuff Teil 3, Messing (1X)



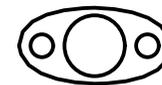
Auspuff Teil 4, Messing (1X), Wandstärke 0,5mm



Auspuff Teil 5, Messing (1X)



Auspuff Flansch Teil 6, Messing (1X)

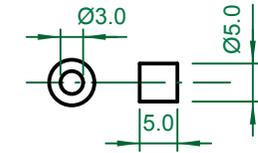
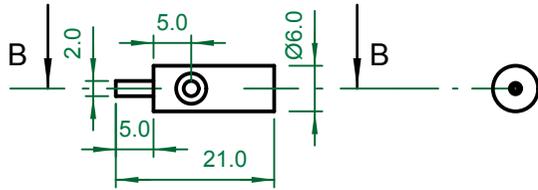


Auspuff Dichtung, Dichtpapier 0,5mm (1X)
Maße wie Flansch

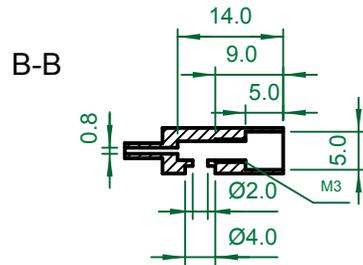
Auspuff Teile 1-6 mit Silberlot hart verlöten, schleifen, polieren.



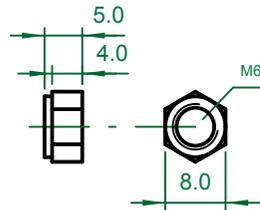
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Auspuff		
Version 1.0 06.09.2020	Maßstab 1:1	Blatt 11 / 17



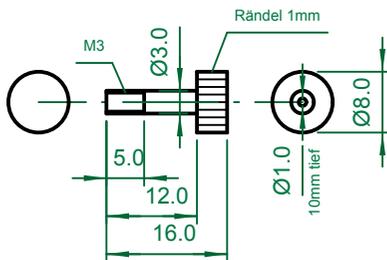
Dichtung, Nylon (1X)
In Vergaser Düse einpressen



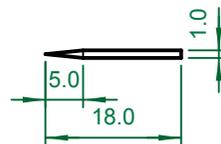
Vergaser Düse, Messing (1X)
In Body weich einlöten (erst Bezinschlauchstutzen anlöten)



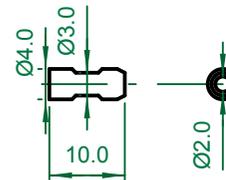
Mutter, Messing (1X)



Stellschraube, Messing (1X)



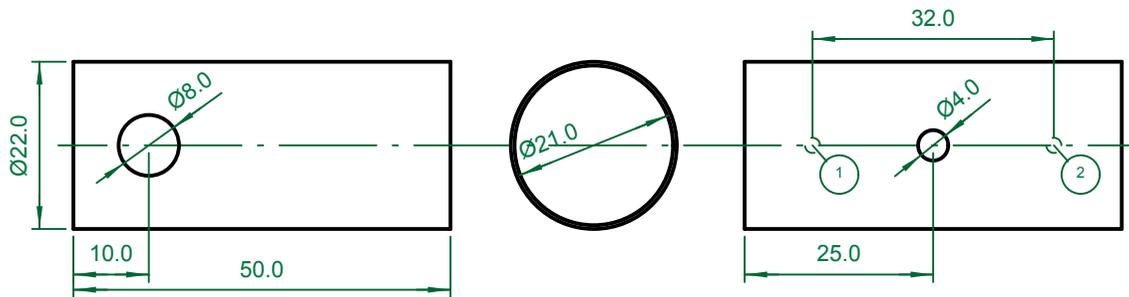
Nadel, Federstahl (1X)
In Stellschraube einkleben



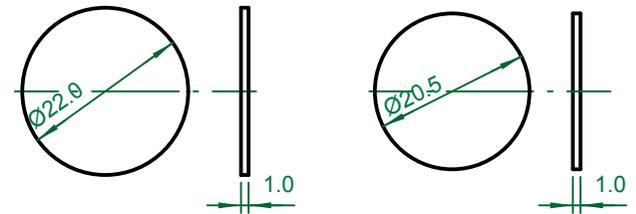
Benzinschlauchstutzen, Messing (1X)
In Vergaser Düse hart einlöten



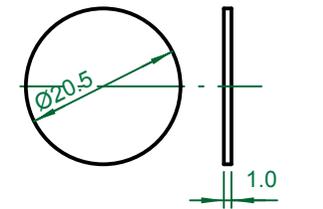
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 4-stroke "Elli"		
Bauteil Vergaser - 2		
Version 1.0 08.09.2020	Maßstab 1:1	Blatt 13/17



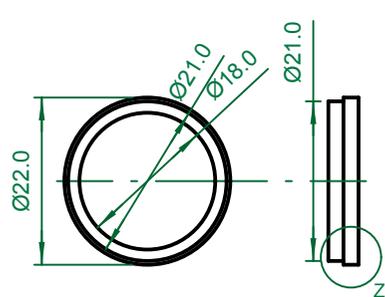
Hauptrohr, Messing (1X)



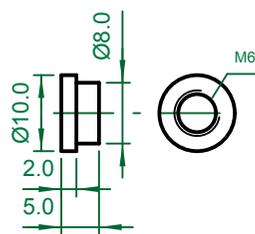
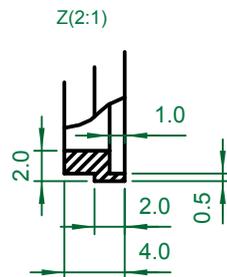
Endkappe, Messing (1X)
Auf Hauptrohr weich anlöten



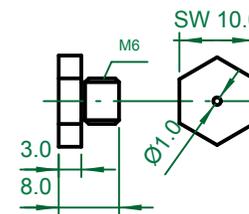
Sichtfenster, Glas (1X)
In Endkappe einkleben (Epoxydharz-Kleber)



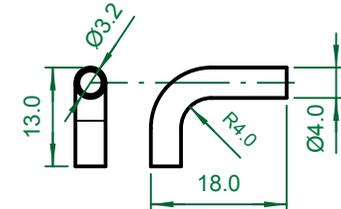
Endkappe Fensterseite, Messing (1X)
In Hauptrohr weich einlöten



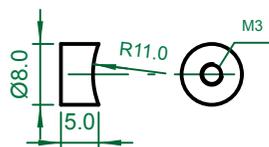
Einfüllstutzen, Messing (1X)
In Hauptrohr weich einlöten



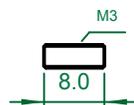
Tankverschluss, Messing (1X)



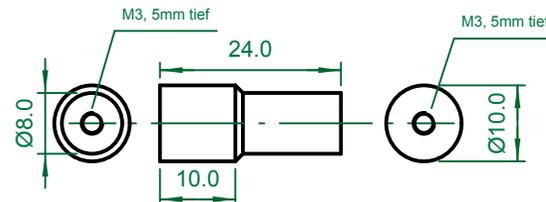
Entnahmerohr, Messing (1X)
In Hauptrohr weich einlöten



Befestigungsflansch, Messing (2X)
An Hauptrohr Pos 1+2 weich anlöten



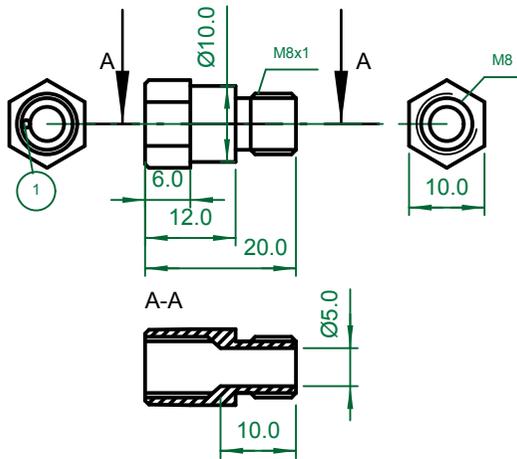
Bolzen, Stahl (2X)



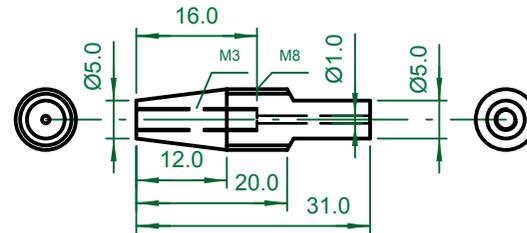
Tankständer, Aluminium (2X)



Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Tank		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 14/17



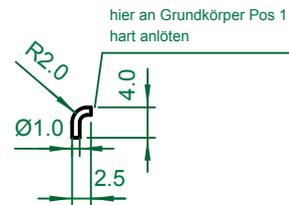
Zündkerze-Körper, Messing (1X)



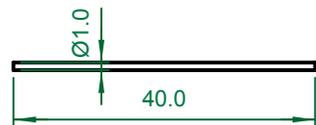
Zündkerze-Isolator, Teflon (1X)



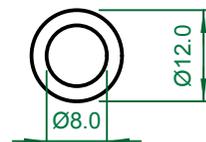
Mittелеlektrode Oberteil, Stahl (1X)
in Isolator einschrauben



Masseelektrode, Federstahl (1X)



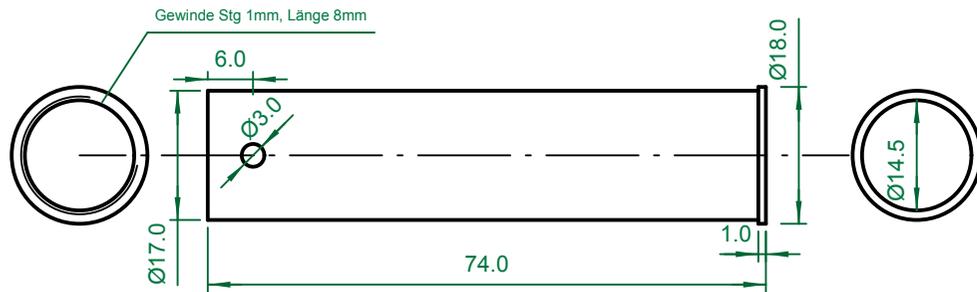
Mittелеlektrode, Federstahl (1X)
Mittелеlektrode in Oberteil
weich einlöten



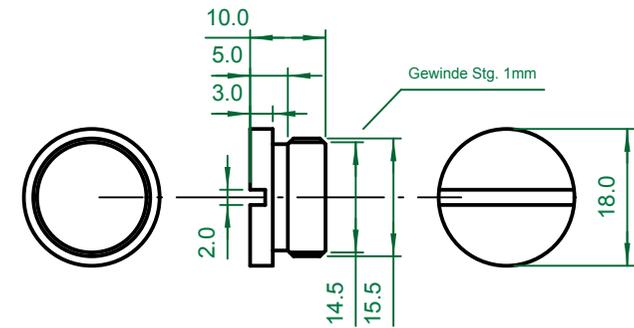
Dichtung, Dichtpapier 0.5 (1X)
alternativ Fiberring 12



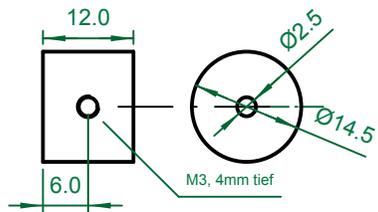
Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Zündkerze		
Version 1.0 08.09.2020	Maßstab 1:1	Blatt 15/17



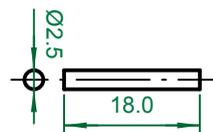
Batteriekasten Hülse, Aluminium (1X)



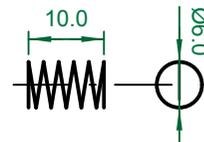
Verschluss, Aluminium (1X)



Isolator Minuspol, PVC (1X)



Anschlusspin Minuspol, Messing (1X)



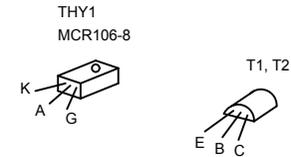
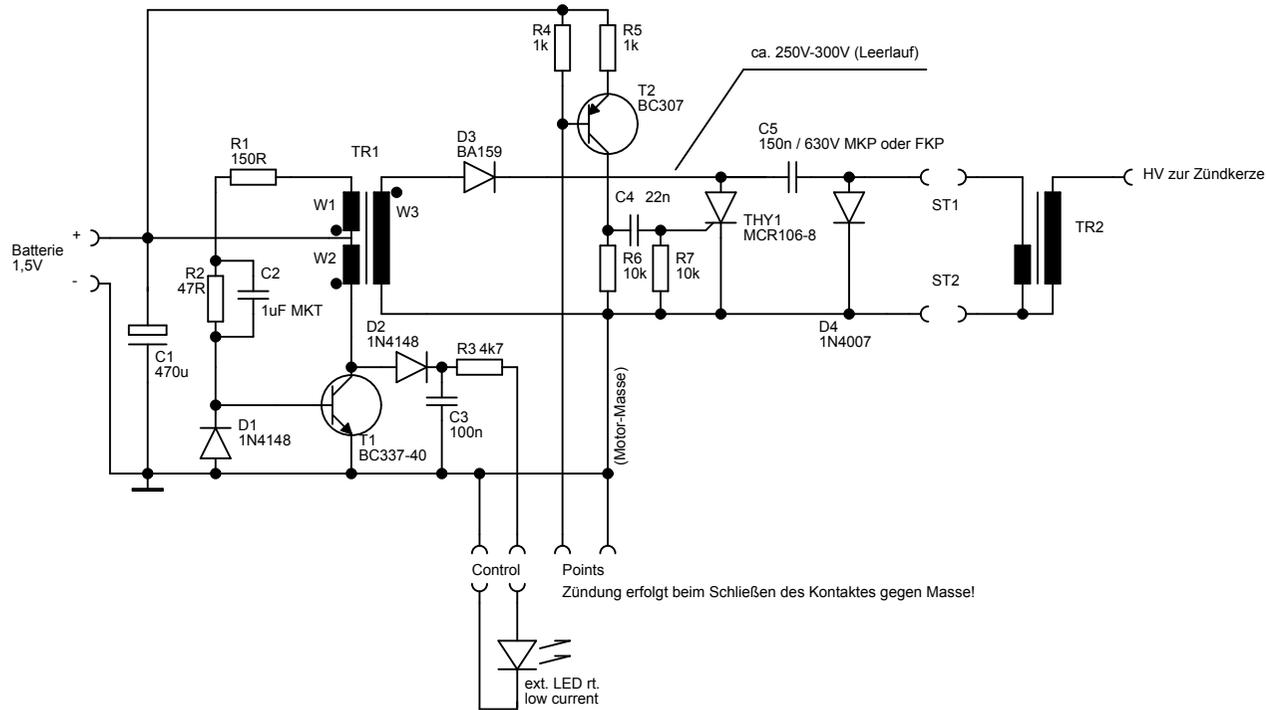
Feder Minuspol, Federstahl (1X)

- 1) Feder an Anschlusspin weich anlöten
- 2) Anschlusspin in Isolator einpressen/kleben
- 3) Isolator in Hülse einschieben und verschrauben, Lötflanne benutzen

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung		
2-stroke engine "Shira"		
Bauteil		
Batteriekasten		
Version 1.0 29.03.2020	Maßstab 1:1	Blatt 16/17



CDI Zündung



Hinweis zu TR1:

- Ferrit Schalenkern 18mm (Ferritkern EE16 oder EE20 sollte ebenfalls funktionieren)
- Luftspalt 0,4-0,5 mm
- Primär (W2) 20W CuL0.3
- Feedback (W1) 10W CuL0.1
- Sekundär (W3) 400W CuL0.1

1-Kammer Spulenkörper ist ausreichend.

W3 innen wickeln, zuletzt mit Isolierfolie umwickeln.
Anschließend W1+W2 aufbringen.

D2, C3 und R3 sind optional, wenn eine LED Kontrolle gewünscht ist.

Diese Schaltung funktioniert in der angegebenen Dimensionierung bis ca. 100Hz
4-Takt bis ca. 12000 U/min
2-Takt bis ca. 6000 U/min

Als Zündspule ist z.B. „MP02“ von „TEC“ oder entsprechender Nachbau geeignet.
Zündspulen für herkömmliche Kontaktzündungen sind nicht geeignet!

Stephan Asmus, Germany		
Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer.		
Zeichnung 2-stroke engine "Shira"		
Bauteil Ignition System		
Version 1.0 08.09.2020	Maßstab 1:1	Blatt 17/17