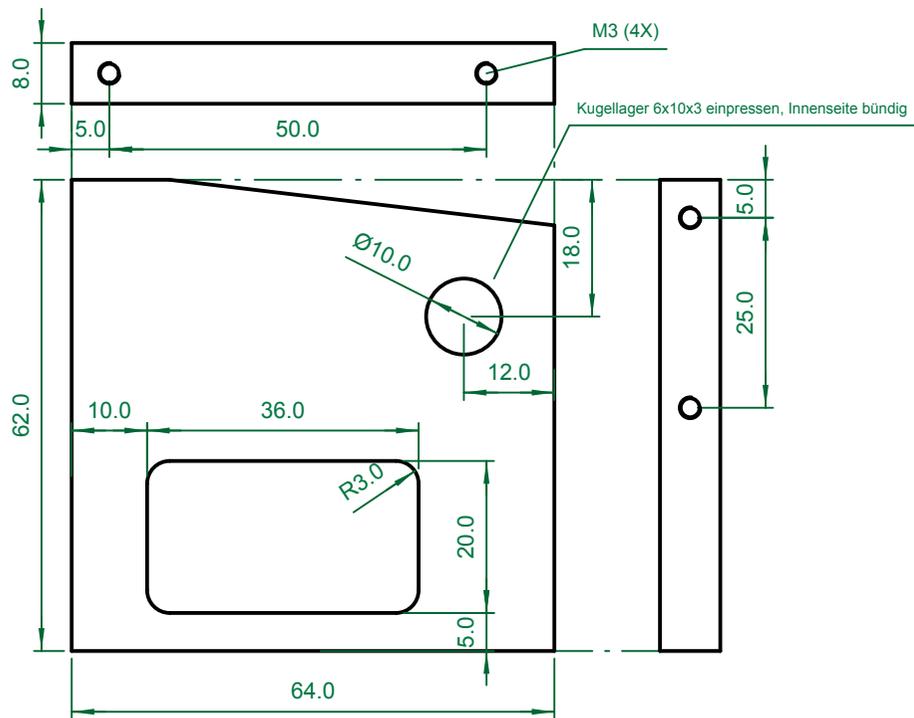


Stirling Engine SAST2-07

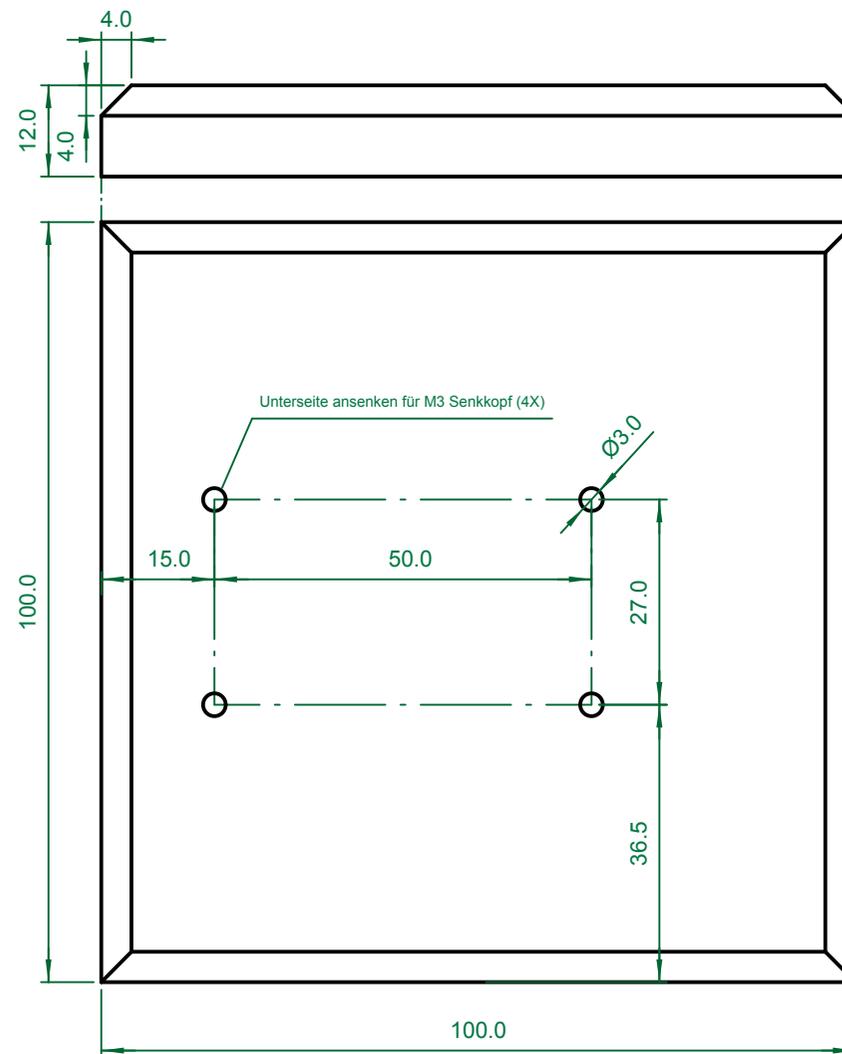
<http://www.sasmus.de/werkstatt/metall/sast2-07/sast2-07.html>

Alle Rechte vorbehalten - Verwendung ausschließlich für private, nicht-kommerzielle Zwecke gestattet.

| | | |
|---|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Übersicht | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 1 / 7 |



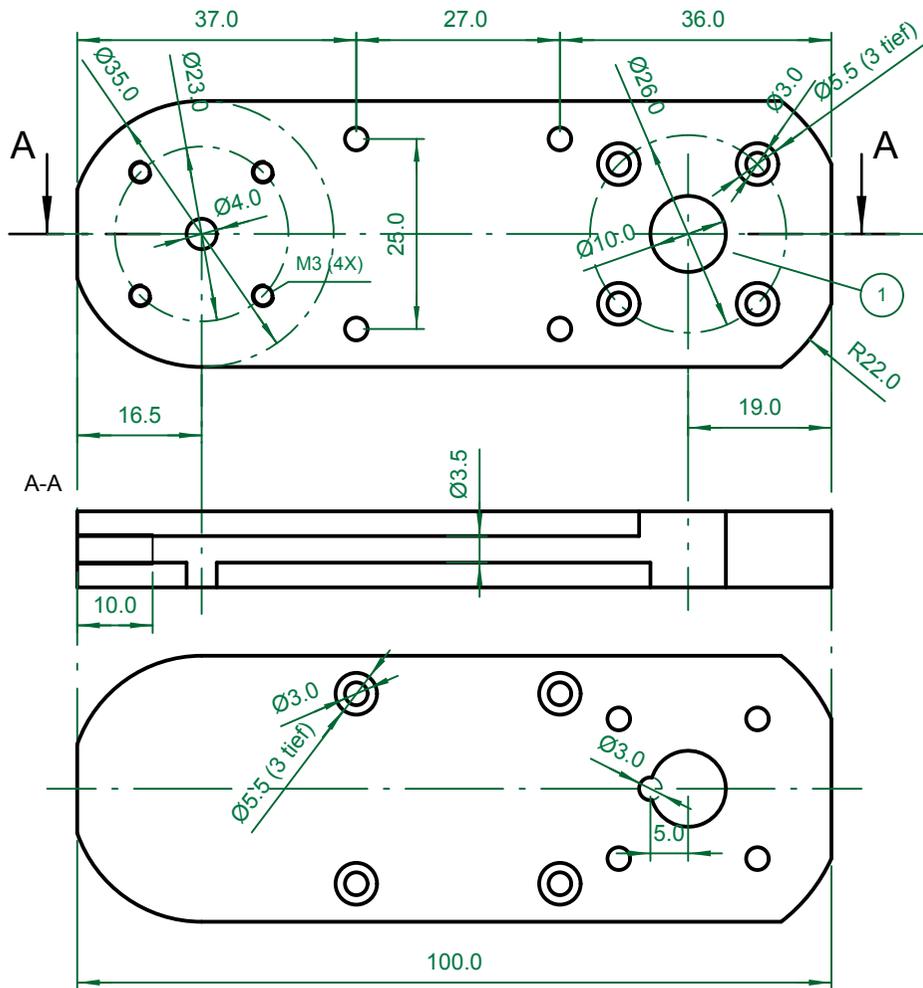
Wangen, Aluminium (2X)



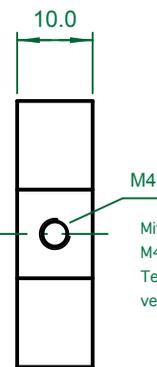
Montageplatte, Holz Multiplex (1X)



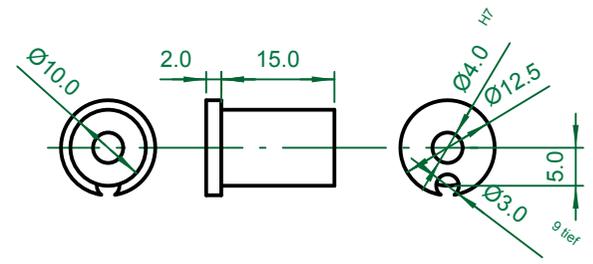
| | | |
|--|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Gehäuse & Grundplatte | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 2 / 7 |



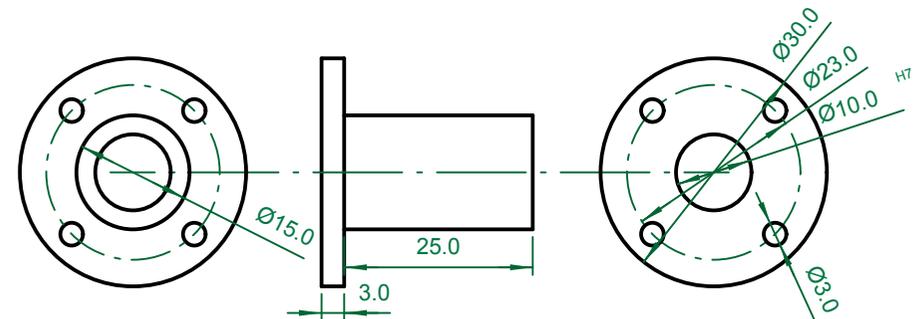
Wange, Aluminium (1X)



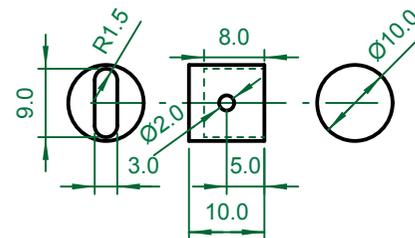
M4
Mit Madenschraube
M4 abdichten.
Teflon-Dichtband
verwenden!



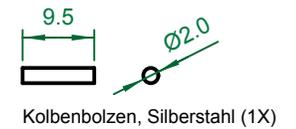
Schubstangenführung, Messing (1X)
In Pos 1 einpressen



Arbeitszylinder, Messing (1X)
Dichtung unterlegen



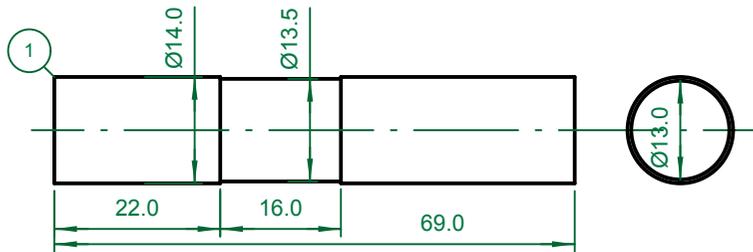
Arbeitskolben, Messing (1X)
An Zylinder einpassen



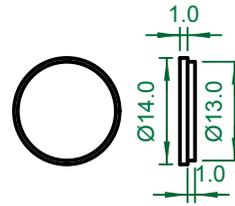
Kolbenbolzen, Silberstahl (1X)



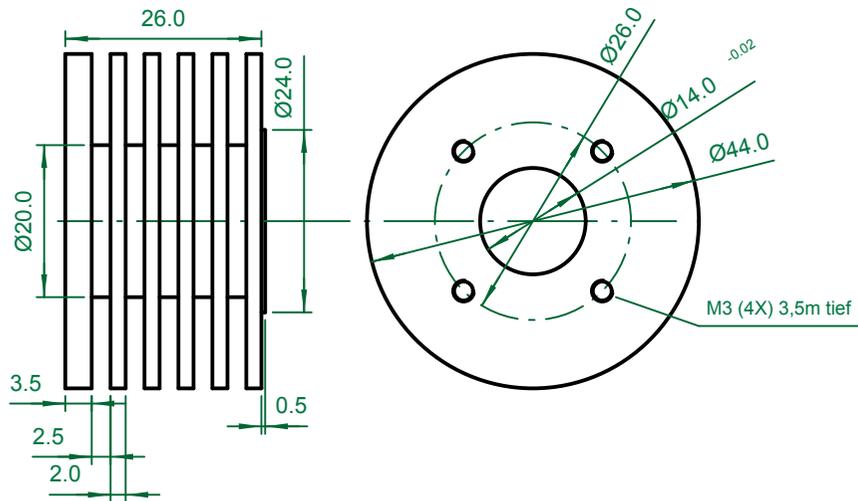
| | | |
|---|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Träger, Zylinder & Kolben | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 3 / 7 |



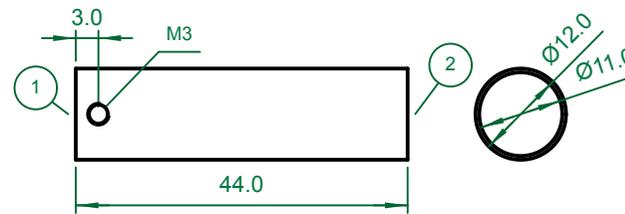
Verdrängerzylinder, Edelstahl (1X)
In Kühler einschrumpfen



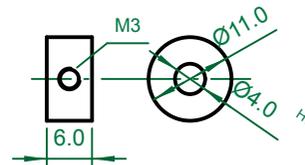
Zylinderdeckel, Edelstahl (1X)
An Pos 1 hart anlöten



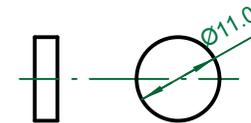
Kühler, Aluminium (1X)
Mit Dichtung an Träger montieren



Verdrängerkolben, Aluminium (1X)



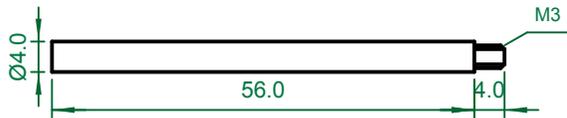
Verdrängerkolben Stopfen, Aluminium (1X)
In Pos 1 einpressen, M3 danach schneiden



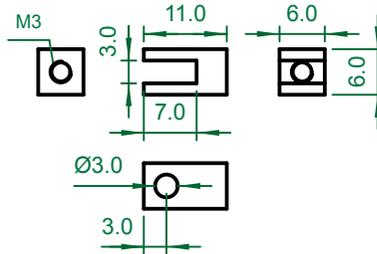
Verdrängerkolben Stopfen, Aluminium (1X)
In Pos 2 einpressen



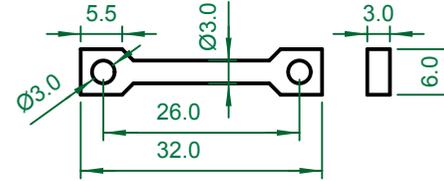
| | | |
|--|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Verdränger | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 4 / 7 |



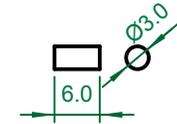
Schubstange Verdrängerkolben, Silberstahl (1X)
Oberfläche polieren



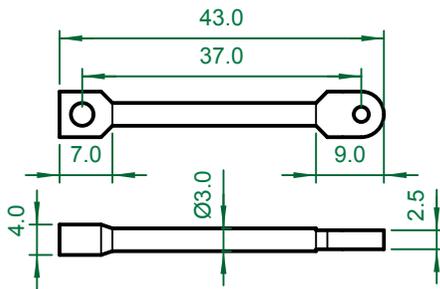
Kreuzkopf, Messing (1X)
Auf Schubstange aufschrauben



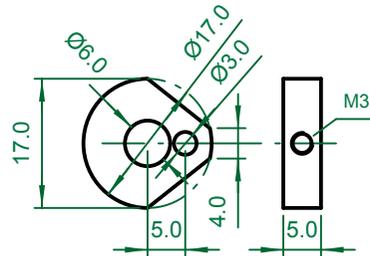
Pleuel Verdrängerkolben, Messing (1X)



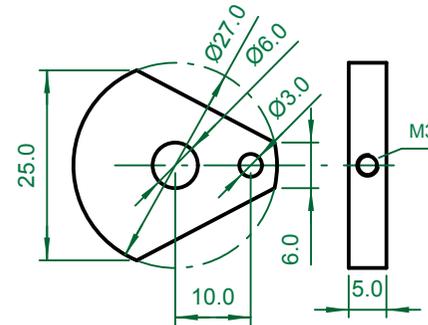
Kreuzkopf-Achse, Silberstahl (1X)



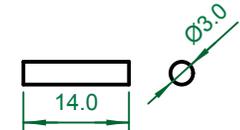
Pleuel Arbeitskolben, Messing (1X)



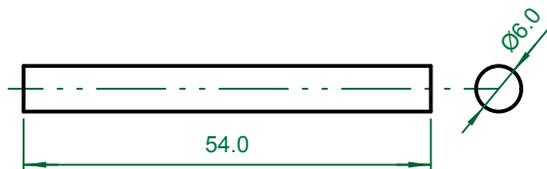
Kurbelwange Arbeitskolben, Messing (1X)



Kurbelwange Verdrängerkolben, Messing (1X)



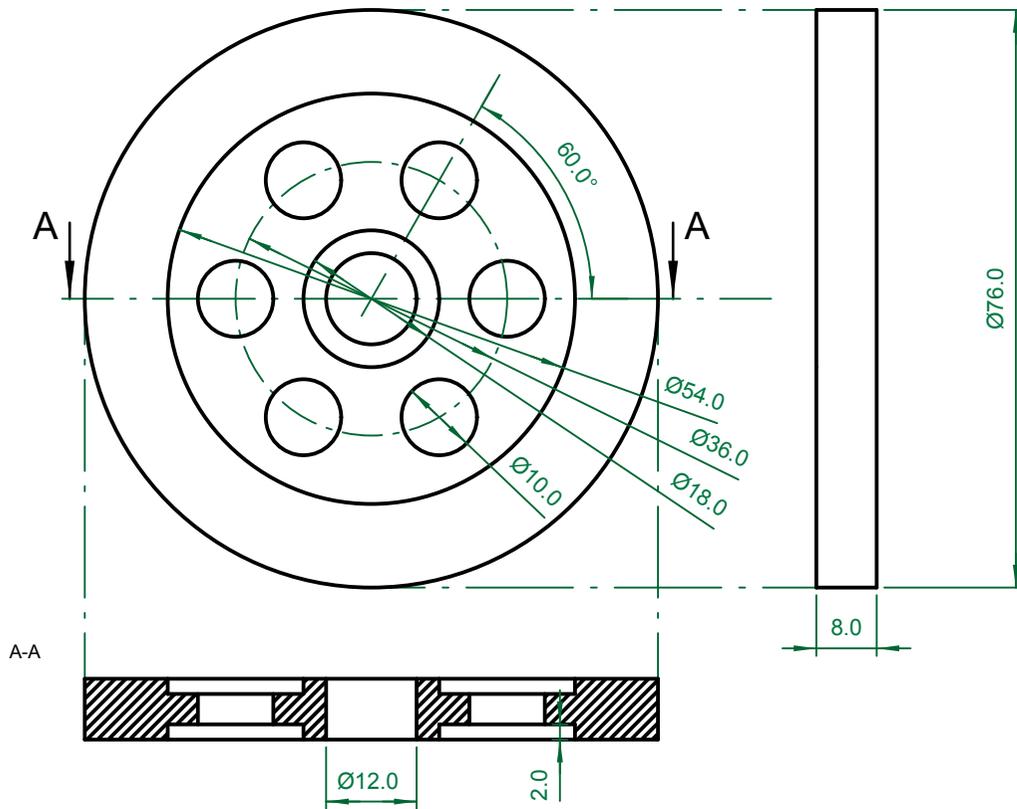
Kurbelzapfen, Silberstahl (2X)
In Kurbelwangen einpressen



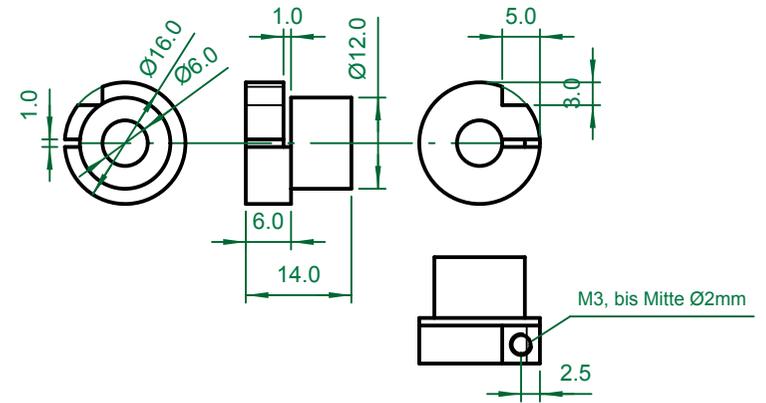
Kurbelwelle, Silberstahl (1X)



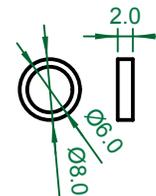
| | | |
|---|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Pleuel & Kurbeltrieb | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 5 / 7 |



Schwungrad, Stahl (1X)



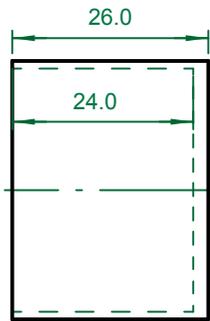
Schwungrad Nabe, Messing (1X)
In Schwungrad einkleben (Buchsen-und Lagerkleber)



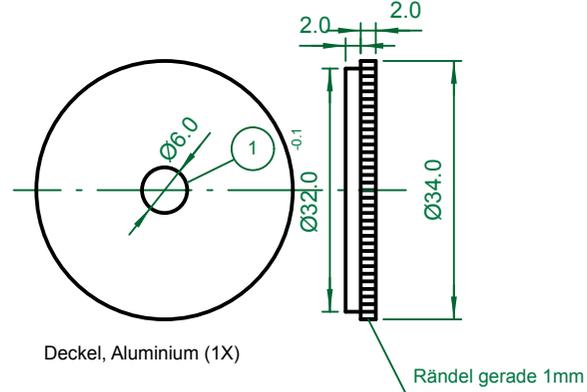
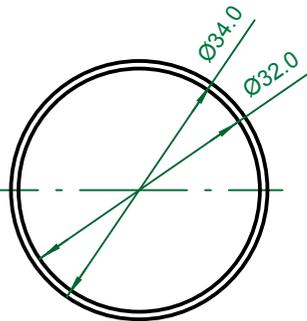
Abstandshülse, Messing (2X)
Auf beiden Seiten des Schwungrades auf der Achse montieren



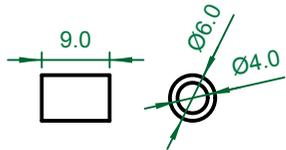
| | | |
|---|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Schwungrad | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 6 / 7 |



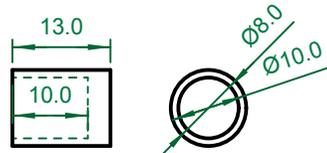
Brenner-Topf, Aluminium (1X)



Deckel, Aluminium (1X)



Dochtführung, Aluminium (1X)
In Pos 1 einpressen



Deckel, Aluminium (1X)



| | | |
|---|-------------|-------------|
| Stephan Asmus, Germany | | |
| Diese Zeichnung und darin enthaltene Angaben sind ohne Gewähr. Die Verantwortung bei Nachbau obliegt dem Benutzer. | | |
| Zeichnung Stirling Engine SAST2 | | |
| Bauteil Spiritusbrenner | | |
| Version 1.0 20.09.2020 | Maßstab 1:1 | Blatt 7 / 7 |